

数控镗铣床 JASU牌H-1400 数控镗铣床 实惠的数控机床价格

产品名称	数控镗铣床 JASU牌H-1400 数控镗铣床 实惠的数控机床价格
公司名称	苏州中固精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:JASU 型号:H-1400
公司地址	苏州市吴中区临湖镇东山大道北侧
联系电话	18902200399 13375195289

产品详情

jasu牌h-1400t 卧式镗铣床特点：

1. jasu牌h-1400t镗铣床采用高级米汉纳铸铁及箱型结构设计制造而成，经适当退火处理，消除内应力，材质坚韧，加上箱型结构设计，高刚性机体结构，使本机具有足够之刚性及强度，整机展现耐重切削能力及重现精度高之特性。

2. 底座为t型结构，采用厚筋壁及多层筋壁设计，可有效抑制热变形，并能受静、动态扭曲及变形应力，确保数控机床高刚性和高稳定。

3. 立柱采用蜂巢式对称箱型结构，内部采用厚壁式筋条及消除内应力圆孔式筋条设计，可提供滑台在重切削时强大支撑力，确保数控机床高刚性、高精度的展现。

4. 高精度、高刚性之主轴头：jasu牌h-1400t镗铣床采用大马力主轴伺服马达（功率15kw）。

5. 主轴轴承选用skf nn系列轴承，此轴承提供超强之轴向、径向负荷，可确保长时间重切削，有极佳精度、稳定性、低摩擦、良好散热性及主轴支撑刚性。

6. x/y/z轴：jasu牌h-1400t镗铣床采用fanuc交流伺服电机与大直径滚珠螺杆（精度c3级，采预拉方式，可消除热膨胀，提高刚性）直接传动，无皮带传动之累积误差，重复及定位精度精确，支撑用轴承采用高精度的斜角滚珠轴承。

7. x/y/z轴采用高刚性、低摩擦系数之超重荷滚柱线性滑轨，能实现高速进给，更能降低导轨磨损，延长数控机床精度。此种线性滑轨摩擦系数小，快速响应性高，可展现高加工精度要求，亦可实现高负荷之切削。

8. 电气箱：选用之零件亦同，电气箱热交换器散热容易，确保系统稳定。外部配线部分有保护蛇管，能耐热、耐油水。

9. 润滑系统：jasu牌h-1400t镗铣床自动脱压式润滑系统采集中给油，以先进脱压间歇式供油系统，以定时、定量、定压、各别方式提供每个润滑点适时、适量之给油，确保每一润滑位置确实得到润滑油，使数控镗铣床长时间运作无后顾之忧。

10. 全密式钣金：在现今环境保护及对操作人员安全考虑强烈要求下，油机工业并对钣金设计着重于外观美、环保及合乎人体工学。全密封式钣金设计，彻底防止切削液及切削屑飞溅于数控镗铣床外，使数控镗铣床的周围可保持干净。

产品型号:	h-1400t
工作台(滚柱线轨)	
工作台尺寸:	1400x700
t型槽规格:	5x18x142
最大负荷:	2000kg
行程	
x/y/z轴最大行程:	1400/900/700
主轴鼻端至工作台距离:	300 ~ 1100
主轴中心到立柱面距离:	420
主 轴	
主轴锥孔:	bt50
主轴最高转速(标准):	6000rpm
进 给	
三轴切削进给率:	4000mm/min
三轴快移速度:	18/18/12m/min
滚珠丝杆规格:	xz5010/y5010
储刀仓(选配)	
刀库形式:	圆盘式
刀具容量:	24/30/40/60
刀具最大直径x长度:	120x300
刀具最大重量:	15 kg
刀柄规格:	bt50
伺服马达	
主轴马达:	11/15kw
x/y/z轴马达(广数):	3.0x3.0x4.5kw
x/y/z轴马达(fanuc):	3.0x3.0x4.5kw
冷却马达:	0.49kw
一般规格	
气源要求:	6kg
电源容量:	20kva
外形尺寸(长x宽x高):	3.8x3.0x3.2m
净重(约):	14t

温馨提示：产品图片和参数属性仅供参考，详情请旺旺在线或电话咨询！

- 1.日本fanuc/三菱控制器
- 2.电器箱热交换器
- 3.标准rs-232界面
- 4.rs-232传输电缆
- 5.y轴液压平衡系统
- 6.全密式防溅装置

7.自动集中润滑系统 8.刚性攻牙 9.工作照明灯
10.工作状态指示灯 11.三相隔离变压器 12.行星齿轮变速箱 13.工具箱
14.基础调整螺丝及垫片 15.操作说明书

1.广州数控gsk控制器 2.刀臂式24式, 40支刀库 3.旋转台
4.提升式排屑机含集屑车

1. 签约后, 卖方在
一个月内提供地基图及气、水、电进线位置, 买方按照地基图预制钢筋水泥地基, 并预安装三相380v
($\pm 10\%$) 50hz电源。稳压电源可根据工厂电源波动情况自行决定, 要求电源电压波动不超过
380v $\pm 10\%$ 。

2. 设备运到买方工厂后, 由卖方协助用买方负责设备 吊装、卸货、拆箱、镗铣床就位及水平粗调整。

3. 设备经外观检查无误后, 由双方安排人员按合同内 容共同清点机床随机数据及附件。

4. 设备到厂后, 买方应负责:

4-1. 规划好机械的安装位置, 打好地基, 设备安装 定位, 进行粗调整。 4-2. 操作人员
预先熟悉机床的基本资料。 4-3. 准备好试切削的工件. 刀具及工装夹具。

5. 除安装调试工作所需的专用工具外, 其他工具及检 具应由买方提供。

6. 买方尽可能的提供市内交通和工作午餐。

7. 验收

7-1. 主要镗铣床附件清点检查。 7-2. 设备运转状况检查。
7-3. 镗铣床精度验收, 佳速精机提供出厂精度检验表, 经双方
议定, 买方可按随机方式抽检, 抽检以不拆卸设备为准则, 抽检所需检具. 量具由买方负责提供。
7-4. 交机加工验收。

8. 全部验收合格后, 签署终验收文件。 1. 苏州中固精密机械有限公司培训
买方可派技术员到苏州中固精密机械有限公司培训并进行预验收, 时间为6个工作天,
培训人员2~3人, 公司负责免费培训及提供 工作午餐, 住宿及交通费用买方自理。

2. 买方厂内培训
由中固精机或代理商工程师至买方所在地工厂 进行安装调试, 同时进行机床操作及维 修训练。

3. 买方参加编程培训人员要具备大学专科文化基础的
技术人员, 参加操作维修培训人员要具备一定的普通数控机床操作技能

4. 在设备使用过程中, 及时提供用户相关技术咨询,
现场技术服务及维修用零备件。并提供跟踪服务。

1. 镗铣床免费保修期:

机械部份自交机验收合格之日起12个月。
控制器部份自交机验收合格之日起12个月。

2. 保质期内售后服务由卖方免费负责。卖方在接到服务通知（传真或信函）后24小时内给予答复，如用户不能自行解决的问题，需派员到厂处理时，保证在1个工作日内到达用户现场排除故障。

3. 保修期间内如为正常使用及非耗材,卖方负责免费供应损坏件及维修

4. 下述情况虽属在保修期间内,但不适用之,用户必须支付维修工本费:

4-1. 如遇天灾.人祸为人力所不能抗拒之灾害,所导致之损坏。

4-2. 买方操作不当及保养不当而产生之故障。 4-3. 为买方原因于装卸过程不当或因存放时间过长,造成机器外观或内部损坏,自行拆解改装等所造成之人为损坏。

5. 保修期外，卖方应与买方建立良好的售后服务关系，以优惠的价格向买方提供所需的零配件，发生故障时，卖方应在接到用户通知后24小时内给予答复，如需派员到厂处理时，则保证在2个工作日内到厂，费用双方协商确定。

jasu品牌以生产先进的精密机械产品为目标，通过精心设计、精工制造，生产制造jasu品牌数控机床、塑料机械等产品。经过近二十年坚持不懈的努力和发展，jasu品牌产品赢得了市场口碑，广受国内外客户认可。现诚意邀请国内外有意向的销售代理商加入我们的团队，我们将充分尊重、保护代理商的权益，提供完善的技术指导和售后服务支持。

jasu品牌优势及政策支持：

- 1、佳速品牌产品在珠三角广州、长三角苏州均拥有现代化的生产基地；
- 2、高品质的品牌产品，代理商享受产品的最低优惠价格并优先供应；
- 3、全方位协助代理商完成销售洽谈、技术指导、资金筹措等；
- 4、遍布全国各地的售后维修网点支持；
- 5、各级代理商均能得到年度销售业绩奖励。

更多、更好的代理商优惠和奖励，欢迎您与我们联系洽谈：

招商经理：刘小姐招商电话：13928886209招商旺旺: jasumachinery,zhonggu2014

苏州中固精密机械有限公司是一家专业设计与制造数控机床的知名企业，地处美丽富饶的苏州市临湖镇太湖边。公司占地面积近两万平方米，是佳速机械集团重点发展高端数控机床的生产基地。其优越的地理位置和人文环境，将对佳速机械集团拓展我国华东、华北市场，有着更为深远的发展战略意义。人才打造品质，品质铸就品牌，公司吸纳了众多机械行业精英，中国公司拥有工程技术人员二十多人，主要致力于数控机床的设计和产品的开发。公司具有专业的研发能力和精湛的制造技术，主要产品有数控加工中心、数控车床、数控铣床、数控钻攻中心等系列。公司建立了完善的销售和售后服务体系，产品畅销全国并远销欧美、东南亚、中东等国家和地区。中固以超前的意识、全新的理念、创新的精神融合国内外先进技术，不断研制开发行业尖端产品，为打造世界数控机床知名品牌不懈努力。工厂地址：江苏苏州市吴中区临湖镇东山大道北侧
公司主页：<http://www.zhonggu-cnc.com>,<http://www.jasugroup.com>

本产品的类型是铣镗床，品牌是JASU，型号是H-1400，重量是10000（kg），主电机功率是7.5（kw），主轴转速范围是6000（rpm），工作台尺寸是1400*700（mm），控制形式是数控，适用行业是通用，布

局形式是卧式，安装形式是落地式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是整机保修一年，最大负荷是2000kg，X/Y/Z轴最大行程是1400/900/700，T型槽规格是5*18*142