

1040无心磨床请选捷源机床 无心磨床

产品名称	1040无心磨床请选捷源机床 无心磨床
公司名称	永嘉县捷源机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:捷源机床 重量:2000 (kg)
公司地址	永嘉县上塘镇陡门巷12号
联系电话	86 0577 67259888 13736990577

产品详情

mt1040a机床特点：

- 机床布局采用导轮架单面移动方式。
- 砂轮轴 采用悬伸结构，更换砂轮方便。
- 砂轮轴 采用多片式动压油膜轴承。
- 导轮轴 采用悬伸结构，更换导轮方便。
- 导轮调速采用交流变频无级调速。
- 机床可配备切入机构（特殊附件，磨削范围：通磨直径7~40mm长度300mm,切入磨直径7~40mm长度120mm。）
- 机床可配备长工件通磨托架。（特殊附件，磨削范围：通磨直径7~40mm长度300mm,切入磨直径7~40mm长度120mm。）

主要技术参数 main technical data

磨削直径 grinding dia (mm) (通磨) thru- feed	1.5
&a mp;nb sp; 切入磨 plunge feed	1 ~
磨削长度 grinding length (mm) (通磨) thru-feed	14

	&a mp;nb sp; 切入磨 plunge feed	12
	砂轮规格 gri.wheel spec (mm)	psa
	导轮规格 reg.wheel spec (mm)	psa
	砂轮转速 gri.wheel spec (r/min)	18
	导轮转速 reg.wheel spec(r/min)	18
	导轮回转角度 reg.wheel swivel angle (°)	-2
	&a mp;nb sp; 垂直面内 in vertical plane	
	&a mp;nb sp; 水平面内 in horizontal plane	0 ~
	手轮刻度每格进给量 feed rate of handwheel perdivision (mm)	0.0
	砂轮与导轮 中心连线到托架面高度 height from centerline of gri.	19
	&a mp;nb sp; wheel & reg.wheel to workrest (mm)	
	机床总功率 total power of machine (kw)	9.2
	机床重量 machine weight (kg)	20
	机床外型尺寸 overall dimensions (mm)	15
机床加工精度 processing precision of machine tools		
	圆度 roundness (μ m)	2
	圆柱度 cylindricity (μ m)	3
	粗糙度 roughness tolerance (μ m)	0.3

永嘉县捷源机床制造有限公司是无心磨床等产品专业生产加工的私营有限责任公司,公司总部设在浙江嘉县上塘镇陡门巷12号,永嘉县捷源机床制造有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。永嘉县捷源机床信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临永嘉县捷源机床制造有限公司参观、指导和业务

本产品的类型是无心磨床，品牌是捷源机床，重量是2000（kg），主电机功率是9.23（kw），外形尺寸是1550*1300*1400（mm），加工精度是普通精度，砂轮转速是1870（rpm），最大磨削尺寸是45（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是卧式，安装形式是落地式，作用对象是工具，产品类型是全新，是否库存是是，型号是MT1040A，售后服务是整机保修一年，加工定制是否