

# 高精度铣刀精磨机，带浮动轴承，66铣刀精磨机

产品名称	高精度铣刀精磨机，带浮动轴承，66铣刀精磨机
公司名称	上海洲鹰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:鹰 重量:90 ( kg )
公司地址	上海市奉贤区奉城镇新奉公路2313号8幢530室
联系电话	02139502039 13916643679

## 产品详情

66高精度铣刀精磨机特点磨削顺畅，平稳。先进的空气轴承悬浮设计，加压后主轴转动灵活自如，摩擦力小，精度高，使用寿命长。可刃磨2, 3, 4, 6槽的高速钢铣刀，硬质合金铣刀的端刃和螺旋刃。操作时间：通常情况下，1个13mm直径的2槽铣刀可以在2分钟内完成刃磨（含设定时间）。磨刀机采用开放式的布局结构，凿了操作窗，加大了磨削范围，可对铣刀、铰刀、钻头的前角、后角以及刃带进行磨削，换用不同附件便可磨削球头铣刀，丝锥等导向刃带。磨刀机的主要部件采用优质铝铸造而成，具有重量轻，吸震抗腐蚀等优点，磨刀器采用了国际先进的气压悬浮技术，加压后的主轴转动灵活自如，将摩擦降至最低，大大地增加了其使用寿命。

### 技术参数

主要技术参数	英制inch	公制mm
磨削铣刀范围（柄径×刀刃直径×长度）	2"×9"×10"	50×225×250mm
工作台回转直径	9-3/4"	245mm
工作台横向行程（x轴）	6"	150mm
工作台纵向行程（y轴）	3"	75mm
碗形砂轮最大外形（外径×厚度×孔径）	5"×2"×1-1/4"	125×50×32mm
磨头角度调整范围	+35° -10°	+35° -10°
空气轴承的回转角度	360°	360°
空气轴承的行程	10"	250mm
工作台最小进给单位	0.001	0.02mm
供气压力	6.3mpa	6.3mpa

管接头孔径		z1/4"	z1/4"
主轴孔所配弹簧夹头		5c	5c
两工作台相互移动的平行度		0.01/100	0.01/100mm
套筒中心线对工作台移动的平行度		0.01/100	0.01/100
电机	转速	3450/2580rpm	2800rpm
	电压	110v/1 phase	230v
	功率	1/3hp	0.25kw
	频率	60hz/50hz	50hz

\*以下特殊附件可以选其一为配机标准配件高精度铣刀研磨机特殊附件（另购）

空气轴承	
空气轴承筒最大行程	9"
工作孔所配弹簧夹头	5c
所需工作台t形槽宽度	12.7mm
供气压力	6.3mpa
气管接头	z1/4"
回转角度	360 °
工作孔中心线对底面的平行度	0.001/100mm
工作孔中心线的径向跳动（距孔端60mm处）	0.015mm

圆弧修整器	
安装t形槽宽度	12.7mm
主轴孔所配弹簧夹头	5c
最小进给单位	0.0005"
最大磨削圆弧半径	3"
分度角度	12等分
工作孔对底面的平行度	0.02/60
工作孔中心线的跳动（距端面60处）	0.015
用于磨削球头铣刀等，也可与其它工作台型磨刀机配套使用	

本产品的类型是工具磨床，品牌是鹰，重量是90（kg），主电机功率是750（kw），外形尺寸是600\*500\*550（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是2800（rpm），最大磨削尺寸是28（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是五金，产品类型是全新，是否库存是是，型号是66，售后服务是保修一年