

# 工业提升门，平开门

产品名称	工业提升门，平开门
公司名称	河南省愚鑫门业有限公司
价格	15000.00/一套
规格参数	标准提升:适用于门顶空间在：200 - 300mm以内。 高位提升:适用于门顶空间在：300mm 门洞高度 垂直提升:适用于门顶空间：或=门洞口高度
公司地址	hnsyxmy@126.com
联系电话	0391-8575455 13839131601

## 产品详情

工业提升门由一系列门板组成（常见的为金属或布质材料等），沿轨道上升，工业提升门在外观结构设计气派、使用舒畅之感；而较大尺寸的工业产品其稳定、壮观的运行态势更能带给人们强烈的视觉冲击。由扭簧系统或配重系统来保障门体平衡，轨道系统和提升方式的不同工业提升门板使其能适应不同的建筑，多种颜色可供选择。它灵巧的特点使其几乎能适合每一种建筑物外的用门。

### 工业提升门分类

工业提升门:工业提升门又称工业滑升门。根据运行方式不同，工业门分为标准提工业升门、

工业提升门的开启方式：工业提升门:工业滑升门的设计原则是为了安装轨道尽量贴近建筑物内侧，从而可以大量的节约建筑物的内部空间，将根据您建筑物的大小和形状，其滑升门可以被设计成不同的安装方式。门体提升方式的选择可以基于以下基本条件：门洞大小；门洞上部空间；门洞侧部空间；门洞深度。根据建筑物现场的实际情况，结合业主方对空间的使用要求，可以实现以下几种提升方式，最大限度的满足合理利用空间的要求。[1] 1、标准提升：适用于门顶空间在：200 - 300mm以内。

2、高位提升：适用于门顶空间在：300mm 门洞高度

3、垂直提升：适用于门顶空间：或=门洞口高度

4、斜顶提升：适用于门顶天花斜坡形状，轨道与顶棚成平行状态。

工业提升门根据使用场地的要求可以实现如下开启方式：工业提升门

1、电动开启：可采用按钮控制开启，具有手动应急解锁装置，使用最为普遍。

2、手动开启：使用手动葫芦开启（普遍采用）

3、地磁环：对于叉车及铲车进出需及时关闭的场所尤其适用。提升门特点 工业提升门

适用性：根据建筑设计，提升门垂直向上开启，平挂在门洞上方墙内侧，不占用室内任何空间；充分发挥垂直上升，不占用门洞两侧的优势，最大程度释放门洞空间；外观：双层镀锌钢板加之聚氨酯层，表面压纹设计可使门板经久不变，易清洗，美观大方，滑升企业形象；

保温隔热性能：双层钢板降低热能损耗，内夹高密度聚氨酯42kg/m<sup>3</sup>保温层，保温隔热效果极佳；

噪音隔离：低噪音开启，镀锌滑轮座配有可调滚珠轴承及耐磨胶轮，确保门静音启闭。抗风性：当门体达到一定的宽度时，设计有外置式加强筋来确保它的强度。经欧洲标准测试，可抗瞬时10级风力。气密性：门板顶部、底部、两侧都配有优质橡胶密封条，门板之间亦有可靠的密封，确保门体不受侵蚀四周均加装密封条，气密性极佳；安全装置：防坠落装置、安全气囊（可选），防止门体下坠或门底部与障碍物相碰时，门则自动停止或反向运行，免事故发生；防钢丝绳断裂装置、扭簧断裂安全装置。防止任何方式的门体伤害人、物的可能。技术参数 1、工业提升门:提升门有两层镀锌板组成,表面喷涂处理(普通面板),抗氧化,两钢板之间填充高密度膨胀聚氨酯泡沫,隔热隔音,较强机械抵抗力。

2、绝缘物质：隔热： $k=0.4\sim 0.5w/m^2c$  隔音： $rm值=26.5dba$

3、门板厚度40mm至80mm，具体根据客户对边缘功能的要求而定。40mm厚的门板最为常用。

4、弹簧聚氨酯封件使整个门体外观结构紧凑，坚固耐用。

5、帘片材质：采用双层高强度、高韧性、耐腐蚀铝合金挤压成型。

6、表面处理：经典粉末喷涂工艺，其特点是耐久性强，抗老化、抗腐蚀、不褪色，易维护，长久如新。

7、适用范围：适用于中高档厂房外用门。