

超高精度内外圆工具磨床 M40万能工具磨床 台湾品质 鼎维

| | |
|------|----------------------------------|
| 产品名称 | 超高精度内外圆工具磨床 M40万能工具磨床 台湾品质 鼎维 |
| 公司名称 | 东莞市千鹰机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型: 品牌:进口 重量:1000 (kg) |
| 公司地址 | 东莞市长安镇锦厦社区锦厦新村振兴街七巷6号 A铺 |
| 联系电话 | 15118255511 |

产品详情

m40万能工具磨床

产品参数：

机械规格

规格

| | | |
|---------|-------------|----------------------------|
| 床面前後擺度 | 250mm | 10" |
| 兩心距離 | 700mm | 27 1/2 " |
| 座與工作頭距離 | 580mm | 22 3/4 " |
| 工作頭推拔號碼 | 一端為 另一端為 | mt#5 asa#50 (or b&s#12) |

工作台

| | | | |
|-------|-----|--------------------|------------------|
| 型槽 | 一端為 | +0.05mm -0.00mm | 0.565" 0.563" |
| 工作台範圍 | | 135 x 940mm | 5 5/16"x37" |
| 砂輪轉速 | | 2600, 3700, 6200 | |
| 砂輪馬達 | | 1.5hp | 1.2kw |

| | | |
|----------|-------|-----|
| 床面左右移動距離 | 400mm | 16" |
| 砂輪前後移動距離 | 250mm | 10" |
| 床面旋轉角度 | +60 ° | |
| 床面微動調整角度 | -10 ° | |
| 砂輪升降移動距離 | 250mm | 10" |

| | | |
|---------------|----------------------|-------------|
| 砂輪傾斜度 | +15 ° | |
| 砂輪旋轉角度 | 360 ° | |
| 心軸與床面距離 | max. 300mm | 12" |
| | min. 50mm | 2" |
| 心軸與床面工作台t型槽距離 | max. 415mm | 16 1/2" |
| | min. 165mm | 6 1/2" |
| 機器地板空間 | 1550 x 1735mm | 61"x68 1/2" |
| 機器淨重 | 1160kg | 2560lbs |
| 裝箱尺寸 | 1460 x 1460 x 1510mm | |

另購特殊附件

no: 01 面銑刀研磨裝置此裝置是包含基座及一個和床台可成水平的旋轉座和可旋轉15 °角的工作頭所組成。這種機構可以非常簡易的做角，升高或下降。不只如此，這種優良的設計可使m-40能研磨更大的刀具或工具。

no: 02 圓弧研磨裝置(圓弧1號)此為修磨圓頭立銑刀和各類圓弧，本裝置右兩個滑座，皆可經精確的刻度環加以調整，工作頭主軸亦有-mt.no.5或b&s no.12 兩種孔，亦可在工作頭後面加裝分度盤。做為直槽銑刀之分度用。

no: 03 圓弧研磨裝置(圓弧2號)本裝置適合側銑刀和平銑刀圓弧修磨，並設置一側微計調整位置。以消除研磨誤差，其工作範圍為圓弧半徑0至12" (0至300mm)

no: 04 螺旋角研磨裝置本裝置適合研磨螺旋銑刀逃角和傾角或滾齒刀、立銑刀和中心鑽頭等，工作頭主軸推拔孔為m.t.no.4.。最大可做24等分分度。

no:

05 圓筒研磨裝置本裝置最適合研磨圓筒直徑範圍可大於2" (50mm)。

no: 06 內孔研磨裝置(本裝置必須和圓筒研磨裝置配合使用)砂輪軸具有20000rpm，並能研磨內孔斜度

no: 07 工作頭分度裝置本裝置裝萬能工作頭上，能輕易迅速、準確地設定出被研磨工具之等分角度以代替刀刃引導桿、標準規格為24等分。

no: 08 伸長砂輪軸本輪之外徑與標準砂輪軸同一規格，更換時方便，可作為小型無間平面研磨用，其伸長長度為3" (75mm)。

no: 09 平面研磨裝置此種裝置也叫萬能虎鉗，其功能和平面研磨一樣理想，適合較小平面研磨。這裡裝置是由可旋轉的虎鉗和一個可於虎鉗和基座之間能獨立支持的旋轉座所組成，旋轉座能使虎鉗作水平和垂直地360°旋轉、所以工作能容易作各種角度的夾持和研磨。

no: 10 鑽頭研磨裝置本裝置之設計在於提供一個即使是生手亦可以簡單且有效率的方式，準確地研磨出完美鑽頭。鑽頭本身夾持於一個準確的六爪手動夾頭內，並配有可轉動的操作輪把。

no: 11 車刀和刨刀研磨裝置本裝置可輕易地固定於台面，滑動輕巧角調整方便，可做車刀、刨刀角之逃角研磨。

no: 12 彈簧套筒夾頭此夾頭直接裝於工作頭推拔孔內asa no.50對於各種銑刀之研磨為一不可或缺之裝置。(挾持範圍：ø 6~ø 25)

no: 13 冷卻裝置這種裝置也叫做"冷卻系統裝置"是於圓筒、內孔、平面和各式各樣刀具之研磨時當需要濕磨或冷卻時使用。

no: 14 吸塵裝置此強力吸塵裝置，可將磨屑齊集，以免除對操作機器者之健康傷害

標準附件

| | | | |
|-----|----------|-----|------------------------------|
| 1. | 工作頭 | 24. | 頂針套筒 |
| 2. | 左側尾座 | 25. | 頂針套筒 |
| 3. | 右側尾座 | 26. | 砂輪套筒 |
| 4. | 砂輪整修座 | 27. | 砂輪(6" x 3/4" x 1 1/4") |
| 5. | 砂輪護罩 | 28. | 砂輪(6" x 1/2" x 1 1/4") |
| 6. | 砂輪護罩 | 29. | 砂輪(6" x 1/2" x 1 1/4") |
| 7. | 砂輪護罩 | 30. | 砂輪(3 1/2" x 1 1/2" x 1 1/4") |
| 8. | 砂輪護罩 | 31. | 砂輪(4" x 1/16" x 1/4") |
| 9. | 護罩支持桿(大) | 32. | 砂輪(5" x 1 1/2" x 1 1/4") |
| 10. | 護罩支持桿(小) | 33. | 砂輪(3" x 1/2" x 1/2") |
| 11. | 導桿滑動座 | 34. | 開口扳手 |
| 12. | 頂心規 | 35. | 梅開扳手 |
| 13. | 砂輪套筒固定扳手 | 36. | 起子 |
| 14. | 開口導座 | 37. | 梅開扳手 |
| 15. | 頂桿 | 38. | 六角扳手組 |
| 16. | t型六角頭扳手 | 39. | 1/8"砂輪墊圈 |
| 17. | 砂輪拆卸扳手 | 40. | 頂針 |
| 18. | 固定桿 | 41. | 4"延伸桿 |
| 19. | 微調導桿 | 42. | 4"延伸桿套筒組 |
| 20. | 墊塊 | 43. | 皮帶5m530 |
| 21. | 油漆 | 44. | 拉緊螺桿附墊圈 |
| 22. | 固定導桿 | 45. | 工具箱 |
| 23. | 頂針套筒 | 46. | 刀桿 |

本产品的类型是工具磨床，品牌是进口，重量是1000（kg），主电机功率是0（kw），外形尺寸是--（mm），加工精度是高精度，砂轮转速是0（rpm），最大磨削尺寸是--（mm），控制形式是人工，适用范围是通用，适用行业是通用，布局形式是立式，安装形式是落地式，作用对象是刀具，产品类型是全新，是否库存是是，型号是M40，售后服务是保修1年