

多轴自动钻床，自动钻床，多头钻床

产品名称	多轴自动钻床，自动钻床，多头钻床
公司名称	中山市众合鑫机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:进口 型号:多种
公司地址	中山市东升镇志德路26号1卡
联系电话	86-0760-22230691 13902820443

产品详情

中山市众合鑫机械设备有限公司是一家专业生产销售台湾钻孔机.攻牙机，多轴器的公司。专营项目：
齿轮式牙距自动攻牙机 空、油压自动钻孔机 钻孔攻牙动力头（主轴头） 活动型、固定型钻孔攻牙器（多轴器） 可设计制造钻孔攻牙切削专用机（自动化） 立式带锯机众合鑫机械设备有限公司全体员工秉持“诚信、精良、创新、进步、全力服务”的宗旨，为各位尊敬的客户提供高性价比产品，以满足客户的每一项需求，由专业工程师向客户提供最佳的技术服务。随时欢迎来电来函垂询，并希望能得到为贵公司服务的机会！

多轴钻床的使用方法

一、使用前检查：

1.1 . 夹头是否良好。 1.2 . 工作台面是否平行。

1.3 . 推上总电源开关。

二、开车步骤：

2.1 . 主马达运转：将马达运转钮扳于正或运转使马达正或反转。

2.2 . 操作方法选择：依作业要求可选择正运转与反转操作方法。 2.3 . 正运转操作：将

马达运转钮扳于正运转位置，即可使马达正运转带动钻头运动，用于摇动把手轮使钻头往下进给，手把松开把手轮自动弹回。

2.4 . 反转操作：将马达运转钮扳于反转位置，即可使马达反转转动把手轮操作作业。

三、使用中应注意事项：

3.1 . 钻头夹具不可敲打，需用扳手松紧固定或钻头。

3.2 . 钻孔时需注意钻头不可钻到平台或夹具。

3.3 . 钻孔时需先给工件被钻的位置定个中心点。

- 3.4 . 钻孔径大于 1 0 mm 时，应分 2 - 3 次由小到大钻孔。
- 3.5 . 钻床的转速随钻头大小调整皮带轮进行调整，皮带轮进行高速孔径愈大转速愈慢。
- 3.6 . 所钻的工件如太小需用夹具来固定，切勿用手来稳定工作。
- 3.7 . 作业时，不能戴手套。
- 3.8 . 工作台面调整：
 - 3.8 . 1 . 松开固定螺丝摇动把手使工作台上升或下降。
 - 3.8 . 2 . 推动工作台可向左，右移动。
 - 3.8 . 3 . 调整完后，把固定台螺丝固定牢固。
- 3.9 . 反运转操作用于定中心位置与钻头夹住排除。

四、停车步骤：

- 4.1 . 每逢中午休息，下班或停止作业时应使钻床置于安全的停止状态。
- 4.2 . 操作停止：将马达运转选钮置于 o f f 位置，使其停止。
- 4.3 . 切断电源：将总电源开关拉下。

五、使用后应注意事项：

- 5.1 . 停车后，将台面与地面铁屑清扫干净，工具归位。
- 5.2 . 待一切处理好后，方可离开岗位。

多轴钻床 攻牙机 攻丝机 多轴器

本产品的类型是滑座钻床，品牌是进口，型号是多种，主电机功率是0.75（kw），轴数量是多轴，钻孔直径范围是10（mm），主轴转速范围是3000（rpm），控制形式是数控，适用行业是通用，布局形式是立式，适用范围是通用，作用对象材质是金属，产品类型是全新，是否库存是是，是否提供加工定制是
否