

液压式16-2200三辊对称卷板机,自动液压放倒

产品名称	液压式16-2200三辊对称卷板机,自动液压放倒
公司名称	桓台天丰机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:天丰 型号:w11Y-16 × 2200
公司地址	果里镇姜坊村
联系电话	0533-7979158 18453350503

产品详情

一、机器的用途

本机为三辊对称式，主要用于在操作过程中弯卷，最大厚度为16mm的金属板，在常温下卷板机可将金属板卷成圆柱形、圆锥形或一段圆弧，其两端残留直线部分可用人工锤打成弧形，换上辊可卷小直径的圆筒，也可卷表面质量要求高的金属板（上下辊贴一层胶纸即可），是一种极为通用的设备，是锅炉、造船、石油化工、水泥、电机等机器制造中主要关键设备之一。本设备具有结构简单、紧凑、使用操作方便、效率高等优点。

二、机器的主要组成部分 轴辊为卷板机的主要零件，其上辊直径245,下辊直径219,工作长度2500. 机架分左右机架各一件，用螺栓固定在机座上，用电机带动减速机使下辊传动。

三、机器的传动 机器的下辊与主动辊、上辊与从动辊、下辊传动输送钢板，由电机通过减速器、齿轮运转而完成，上辊的升降由液压油缸作用完成。完成卷筒卷弧，如卷锥体，调节左右两端液压油缸行程来完成的。卸料为液压自动卸料。

四、机器的操作与使用

金属板的进给及上辊的传动、籍板与辊间的磨擦力，通过三辊与金属板相接触的三个切点构成的弧度，可使平板弯成弧形或封闭的圆柱形，操作时将平板送入上辊与下辊的中间，对金属板产生压力，此时调节升降液压油缸，交替操作正、反转开关，遂使平板往复滚进，然后再边转边使上辊下降，如此调整转动多次，以至使板弯曲达到要求，卸料为液压驱动。如此弯曲的金属板会使前后两端残留着一段直线部分，这可事先用人工锤打成弧形。当卷锥形时，调节左右端油缸行程上升到一定程度，其余重复上面方法即可。

本产品的类型是三辊卷板机，品牌是天丰，型号是w11Y-16×2200，主电机功率是11（kw），外形尺寸是3800×1350×1300（mm），卷板最大厚度是16（mm），卷板最大宽度是2200（mm），卷板速度是4（m/min），下辊直径是245（mm），满载卷制最小直径是800（mm），动力类型是液压，控制形式是移动手柄，布局形式是卧式，作用对象材质是金属，适用行业是通用，产品类型是全新，是否库存是是，售后服务是三包一年，终身维护，上辊直径是273mm，减速机型号是JZQ-400