CK6180E系列数控车床 机床

产品名称	CK6180E系列数控车床 机床
公司名称	盐城天水机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:天水 控制形式:数控
公司地址	中国.江苏.盐城市张庄工业园区
联系电话	86-0515-88726800 15195129000

产品详情

盐城市天水机械制造有限公司前身为盐城市鑫轩机械制造厂座落于江苏省盐城市区，公司以盐城市鑫轩机械制造厂为研发、生产为基地。年产各型机床600多套，是一家有20多年生产经验的生产厂家，拥有先进的成套生产设备和一批技术丰富的老一代工程师和技工，经过多年的艰难创业，天水机床终于迎来了新的春天，现生产的“ 天水 ”牌普通车床和cjk系列高精密数控车床畅销省内外，并在国内重点省市拥有完善的售后服务体系，为客户提供技术支持！！！天水秉承‘ 用户至上 ’质量第一；精益求精的质量理念，严格的管理，完善的售后服务，全方位满足广大客户的要求，面向全国新老用户公布销售c6136a型全套机床配件技术数据及图号，天水精诚为您服务、致力于满足更多。更广的用户。

ck6180e系列			
项目	机床规格	ck6180e ck6163e	
技术规格	床身上最大回转直径 （mm）	800 630	
	滑板上最大工件回转直径 （mm）	480 350	
	最大加工长度 （mm）	1000、1500、3000	

主传动	主转动形式	三档机械变速，变频无级调速	
	主轴转速级数	无极	
	主轴转速范围 （r/min）	25-850	
	主轴端部结构	c11	
	主轴空直径 （mm）	105	
	主轴孔前端锥度	公制120 1：20	
	主电机型号	yvp160m-4-11kw	
进给系统	刀架最大行程 （mm）	x向：500 z向：1200， 1650， 310	
	滚珠丝杠直径χ螺距 （mm）	x向：3205 z向：5010	
	快速移动进给 （mm/min）	x向：4000 z向：5000	
	定位精度 （mm）	x向：0.025 z向：0.03	
	重复定位精度 （mm）	x向：0.01 z向：0.015	
	工件加工精度	it6-it7	
	工件表面粗燥度	ra1.6	
尾座装置	尾座套筒直径 （mm）	100	
	尾座套筒行程 （mm）	250	
	尾座套筒锥孔锥度	莫氏6#	
刀架装置	标准配置	电动立式四工位刀架	
	特殊选择配置	卧式六工位电动刀架	
	重复定位精度 （mm）	0.008	
	刀杆截面 （mm）	30χ30	
控制系统	标准配置	华中世纪星hnc-210a、gsk980tdb	
	选择配置	knd、fanuc、西门子、	
	伺服驱动电机	x向 x130sjt-m100b z向 x130sjt-m1	
机床外形尺寸及重量	机床外观尺寸（长χ宽χ高）（mm）	3200（3700）（5200）	χ1820χ17
	机床净重 （kg）	3600、3900、5400	

本产品的类型是普通车床，品牌是天水，控制形式是数控，型号是CK6180E，主电机功率是7.5（kw），加工精度是高精度，安装形式是落地式，布局形式是立式，产品类型是全新，售后服务是保修一年