

# 聚酰胺原材料-杜邦PA66一级代理商

|      |   |
|------|---|
| 产品名称 | 聚酰胺原材料-杜邦PA66一级代理商                        |
| 公司名称 | 上海忠塑塑化有限公司                                |
| 价格   | .00/件                                     |
| 规格参数 | 美国杜邦:PA66全系列<br>杜邦集团授权:一级代理商<br>原厂原包:全国配送 |
| 公司地址 | 上海市奉贤区南桥镇八字桥路1919号2幢12层                   |
| 联系电话 | 021-80468006 13120932899                  |

## 产品详情

聚酰胺原材料-杜邦PA66一级代理商

### [PA66和PA6可以混合注塑吗？](#)

虽然两者可以互溶，但不建议这么干，因为注塑时混合实际上是混不匀的，两者的加工温度不同，PA6通常在240-250，PA66通常在280-300，如果混合了，你准备用多少度来生产呢？取中间值吗？这样PA66实际上塑化不好的。

正常做法是先用做[改性塑料](#)

专用的双螺杆挤出机先进行一次共混，这样两者可以充分混合，混合料的性能也介于两者之间。

聚酰胺原材料-杜邦PA66一级代理商

PA66 80G33L 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强。

PA66 80G14A 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，高流动。

PA66 80G14AHS 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤14%增强，热稳定，高流动。

PA66 80G25HS 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤25%增强，热稳定。

PA66 80G33HS1L 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤33%增强，热稳定。

PA66 80G43HS1L 美国杜邦：增韧级，高抗冲击，玻纤43%增强，热稳定。

PA66 70G13L 美国杜邦：玻纤13%增强，注塑成型。

PA66 70G30L 美国杜邦：玻纤30%增强，注塑成型。

PA66 70G33L 美国杜邦：玻纤33%增强，注塑成型。

PA66 70G43L 美国杜邦：玻纤43%增强，注塑成型。

PA66 70GB30HSL 美国杜邦：玻璃珠30%增强，热稳定，注塑成型。

PA66 70G13HS1L 美国杜邦：玻纤13%增强，热稳定，注塑成型。

PA66 70G33HS1L 美国杜邦：玻纤33%增强，热稳定，注塑成型。

PA66 70G35HSL 美国杜邦：玻纤35%增强，热稳定，注塑成型。

PA66 70G25HSLR 美国杜邦：玻纤25%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

PA66 70G30HSLR 美国杜邦：玻纤30%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

PA66 70G35HSLR 美国杜邦：玻纤35%增强，热稳定，抗水解，高流动，注塑成型。

PA66 MT409AHS 美国杜邦：中等韧性，良好刚性，高性能，热稳定

作为美国杜邦PA66代理商，我们作为一家致力于为客户提供优质产品和服务的企业，秉承着诚信、务实、创新、合作的经营理念，致力于为客户提供高品质的PA66产品和完善的服务，并提供从产品选择到应用设计的全方位技术服务！

同时，我们还可以为客户提供巴斯夫公司的备件和维修服务，以帮助客户更好地保护他们的投资。

我们致力于为客户提供优质的PA66产品和全方位的技术支持。