

埋弧焊剂HJ431 HJ431

产品名称	埋弧焊剂HJ431 HJ431
公司名称	莱芜飞龙焊材有限公司
价格	面议
规格参数	锡条: 型号:HJ431 品牌:飞龙
公司地址	莱芜市莱城区牛泉镇圣井村北岭
联系电话	13563466876

产品详情

埋弧焊剂hj431

符合gb/5293-1999 f4a0-h08a

钢制海船入籍规范iitm

相当于aws f6az-el12 jis ysf42-w11

说明：hj431是熔炼型高锰高硅低氟焊剂，为红棕色至浅黄色的玻璃状颗粒，粒度为8-40目。可交直流两用，直流焊时焊丝接正极。焊接工艺性能良好。用途：配合h08a、h08mna及h10mn2等焊丝，焊接低碳钢及某些低合金钢(16mn、15mnv等)结构，如锅炉、船舶、压力容器等。也可用于电渣焊及铜的焊接。焊剂参考成份(%)

sio2+mno	caf2+cao	al2o3+mgo	s	p
74-82	10-14	9-12	0.06	0.08

熔敷金属机械性能(按gb/t 5293-1999 f4a0-h08a)

试验项目	ó b mpa	ó s mpa	5 %	akv(j) 0
保证值	410-550	330	22	>27
实测值	504	388	30	110

注意事项：1.焊剂在使用前须经250 左右烘焙2小时。2.焊前应清除焊件上的铁锈、油污、水分等杂质。

联系人：元梅 部门：销售部 职位：经理

经营地址：中国 山东 莱芜市 莱芜市安仙经济工业园公司电话：86 0634 6094826 传 真：86 0634 6094590 手 机：13563466876 电子邮箱：flhanji@163.com

本产品的锡条是有铅助焊剂，型号是HJ431，品牌是飞龙，成份是熔炼型高锰高硅低氟，熔点是500（），适用范围是焊接低碳钢及某些低合金钢，焊点色度是光亮型，清洗角度是免洗