

# 快克QUICK203H无铅电焊台快克203H高频涡流发热焊台

产品名称	快克QUICK203H无铅电焊台快克203H高频涡流发热焊台
公司名称	深圳市富亚达科技有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:203H 材质:胶柄电烙铁
公司地址	中国 广东 深圳市 深圳市龙华东环一路南方明珠商业城
联系电话	86-0755-33239708 15920062080

## 产品详情

快克quick203h无铅电焊台快克203h高频涡流发热焊台

快克203h电烙铁，快克quick203h高频焊台的详细介绍

产品名称：203h无铅焊台产品型号：203h生产厂商：quick

203h快克无铅焊台说明：

- 203h焊台专为无铅焊接设计
- 惊人的升温速度,从室温上升至300 绝不超过20秒。
- 智能化的完美焊接,功率充沛，并随焊点大小变化而变化，再大的焊点都能完成完美的焊接，能有效避免因冷焊等造成的连接不牢固。
- 非凡的热量恢复本领,神奇的温度补偿速度能解决无铅焊接制程中产生的温度矛盾，是无铅焊接的利器，同时也是一些特定低温条件下焊接的必备工具。
- 延长烙铁头寿命,焊接温度的相对降低大大延长了烙铁头的使用寿命。

## 203h快克高频焊台特点：

- 1.自动休眠，节省能源:超过20分钟不使用烙铁时，本焊台自动降温至200℃，当再次拿起烙铁时温度迅速回升至原设定值，亦可延长烙铁头寿命。
- 2.密码锁定温度:稳定的焊接温度是焊点品质的保证。本焊台能方便地使用密码锁定温度，他人无法随意改变设定温度。
- 3.发热器与焊咀分体结构:两者的的分体设计能完全避免发热体必须与焊咀一起更换而带来的不必要损失，可大大节省开支，降低损耗。

## 203h快克高频焊台参数：

型号：203h

控温范围：50℃ -600℃

温度稳定度（空载）：±2℃

输入电压\频率：220v/110v 50hz/60hz

输出电压.频率：36vac 400khz

最大功率：90w

升温时间（200℃ -350℃）：25s

温度补偿：最快

温度跌落：20℃

加热方式：智能型

加热原理：高频涡流

烙铁头对地电阻：<2Ω

烙铁头对地电势：<2mv

自动休眠功能：有

温度锁定方式：密码锁定

防静电外壳：铝制外壳

快克203无铅焊台/203h高频焊台/203无铅焊台/204h无铅焊台/936焊台参数对比

性能参数	quick203	quick203h	quick204	quick204h	936系列
温度调节范围	50 -600	50 -600	200 -420	200 -420	200 -480
温度稳定度（空载）	±2	±2	±2	±2	±1
输入电压、频率	220v/110v 50hz/60hz	220v/110v 50hz/60hz	220v/110v 50hz/60hz	220v/110v 50hz/60hz	
输出电压、频率	36vac 400khz	36vac 400khz	36vac 400khz	36vac 400khz	24vac 50hz
最大功率	60w	90w	60w	90w	60w
升温时间（20 - 350）	35s	25s	35s	25s	60s
温度补偿速度	快	最快	较快	很快	一般
温度跌落	30	20	30	20	50
加热方式	智能型	智能型	-	-	-
加热原理	高频涡流	高频涡流	高频涡流	高频涡流	电阻式
烙铁头对地电阻	< 2	< 2	< 2	< 2	< 2
烙铁头对地电势	<2mv	<2mv	<2mv	<2mv	<2mv
自动休眠功能	有	有	无	无	无
温度锁定方式	密码锁定	密码锁定	机械式	机械式	机械式
防静电外壳	铝制外壳，牢固耐用	铝制外壳，牢固耐用	铝制外壳，牢固耐用	铝制外壳，牢固耐用	塑料外壳，防静电喷涂

本产品的品牌是QUICK/快克，型号是203H，材质是胶柄电烙铁，相数是11，用途是焊接，电流是直流，驱动形式是电热，动力形式是高周波，空载电压是24（V），防护等级是1，电压调节范围是220（V），使用焊丝直径是0.5-5（mm），规格是90W