

焊接机器人--QUICK 9243A 常州快克

产品名称	焊接机器人--QUICK 9243A 常州快克
公司名称	常州快克锡焊股份有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:QUICK9243A 工作形式:碰焊
公司地址	江苏常州市武进区江苏省常州市武进高新区南区凤翔路11号
联系电话	86-51986225678

产品详情

特点

1. 大功率加热控制器，保证连续焊接的稳定性。
2. 具有侧点功能，防止由于针脚不齐而引起焊接不良的情况。
3. 可外接输入控制信号，也可以提供控制信号输出。
4. 具有自动清洗功能，程序更加优化，达到最高生产效率。
5. 可选配视觉识别系统，由视觉识别系统对焊接工件进行位置识别处理，通过三维运动平台进行精确定位，三轴自动焊接系统完成精确焊接作业。可有效解决工件及工装一致性问题。
6. 可选配安全光栅及防护罩,确保操作人员安全。

主要配置

1. 三轴焊接工作平台
2. 手持式示教编程器
3. 加热控制器(quick 378c)
4. 出锡控制器(quick 371h / 371hi)
5. 焊笔组件(quick 9018)
6. 911g焊咀
7. 焊咀清洁系统(含锡渣收集盒)

主要技术参数

型号	quick 9243a
电源	100 ~ 240v ac
加热功率	150w
加热温度范围	50 ~ 500 (工作模式选择)
电机控制轴数	3 轴

轴动范围	x 轴	200mm
	y 轴	250mm
	z 轴	100mm
轴动速度	x 轴	0.1 ~ 800 mm/sec
	y 轴	0.1 ~ 800 mm/sec
	z 轴	0.1 ~ 400 mm/sec
重复位置精度	x 轴	± 0.02 mm
	y 轴	
	z 轴	
示教文件容量	最多999个文件，单文件最多60000个点	
加工文件容量	最多255个文件	

注：特殊尺寸的行程、锡丝直径可以定制。

本产品的品牌是QUICK/快克，型号是QUICK9243A，工作形式是碰焊，焊接方式是电焊，电流是直流，样式是分体式，驱动形式是电动，作用对象是铝，焊接原理是对焊，加工定制是是，品类是机器人