

铸造缺陷修补冷焊机 补焊

产品名称	铸造缺陷修补冷焊机 补焊
公司名称	上海生造机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:XKS-02 用途:补焊
公司地址	上海
联系电话	15802182713

产品详情

欢迎来人来电咨询，或寄样品试修！生造冷焊机 李经理：15802182713 咨询网站：<http://www.yistl.com>

修补冷焊机历史介绍修补冷焊机在国际上叫esd (electro spark deposition)，是由前苏联的专家应用类似于放电加工机electro discharge machining的电路原理研究开发出来的。主要用途是使用高硬度的碳化钨等材料对模具/金属表面进行涂层加工，提高耐磨性，耐热性，耐烧粘等性能。当初的加工机涂层厚度最大只能达到30 μm左右，因此无法满足修补需要。之后，经过了大量的研究开发，提高了其输出功率，改进了焊枪结构和焊条材料成份。针对以往的前后震动式电极，采用了旋转式电极，并且利用氩气保护来防止熔敷金属的氧化，氮化，实现了连续多层修补堆焊，提高了修补堆焊厚度，从而作为金属工件修复加工机推向市场。对于那些金属制品制造厂家，在工件制品出现毛刺、针孔、气孔、裂纹、磨损，划痕等缺陷时，利用以往的焊接方法来修复工件的话，工件会产生变形，甚至热裂或是易脱落。常常会得不到理想的修补效果，将就用或者直接报废。直接带来很多经济上的成本开支或交货的延迟。 本公司有多年代理德国多功能修补机器的经验。在不断创新改良的基础上，生产出“智能多功能修补王”。采用国内外资厂家生产的最优质的零配件，在性能上更胜一筹。 在市场中俱有相当的性价比。 该机型简介：此机型为生造智能修补机械设备产品，是我公司针对广大模具业、铸造业、电器制造业、医疗器械、汽车、造船、锅炉、建筑、钢构、桥梁建设等行业改良生产，具有广泛的适用性。在国内是广大中小企业的首选修补设备。 智能冷焊机修补原理：智能冷焊机是通过微电瞬间放电产生的高热能将专用焊丝熔覆到工件的破损部位，与原有基材牢固熔接，焊后只需经过很少打磨抛光的后期处理。 1. 工作原理：智能修补冷焊机的原理是，利用充电电容，以10 - 3 ~ 10 - 1秒的周期，10 - 6 ~ 10 - 5秒的超短时间放电。电极材料与工件接触部位会被加热到8000 ~ 25000 °c，等离子化状态的熔融金属以冶金的方式过渡到工件的表层。图1所示的是（堆焊，涂层）的示意图及各种特性。a区是堆焊到工件表面的涂层或堆焊层，由于与母材之间产生了合金化作用，向工件内部扩散，熔渗，形成了扩散层b，得到了高强度的结合。

2. 实现冷焊（热输入低）：为什么能实现冷焊呢，如图2所示，放电时间（pt）与下一次放电间隔时间（it）相比极短，机器有足够的相对停止时间，热量会通过工件基本体扩散到外界，因此工件的被加工部位不会有热量的聚集。虽然工件的升温几乎停留在室温，可是由于瞬时熔化的原因，电极尖端的温度可

以达到25000 ° c左右.

3. 结合强度高：利用智能修补冷焊机进行修补堆焊时，即然热输入低，为什么结合强度还很大呢？这是因为焊条瞬间产生金属熔滴，过渡到与母材金属的接触部位，同时由于等离子电弧的高温作用，表层深处开成像生了根一样的强固的扩散层。呈现出高结合性，不会脱落。

产品优点：

1、设计合理，自由调节。可根据不同金属材质选用不同档放电频率，以达到最佳修补效果。2、热影响区域小。堆覆的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。3、极小的焊补冲击，本焊机在焊补过程中克服了普通氩弧焊对工件周边产生冲击的现象。对没有余量的工件加工面也可进行修补。

4、修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。

5、熔接强度高：由于充分渗透到工件表面材料产生极强的结合力。

6、携带方便：重量轻（28公斤），220v电源，无工作环境要求。

7、经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。8、一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度的光洁度。

9、堆焊层硬度及补材多样性：

使用不同的电极棒材料（补材）可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从hrc 25 ~ hrc 62。主机控制系统：采用改进型内置工控微机进行双闭环精密控制。其稳定性和运行能力远远优于同类产品，采用智能ic控制板。气体保护系统：改为微机控制的同步氩气保护系统，使氩气保护更好，焊接效果更加牢固，美观。同时保持了原有优点--与激光焊机媲美，可以最大限度地节约氩气。安装条件及耗材：(28 ° c)，湿度：5% to

75%不结露220伏50hz交流电，电压稳定，环境：干净无灰尘或灰尘较少.主要消耗：焊丝、氩气、电.

*适应范围： 冲模 锻模 注塑模 铸模 压铸模 金属类产品 机器零部件 工具 1)适用的材质

铝质、铝合金 铜质、铜合金 碳钢、不锈钢 全钢、半钢 铸钢、铸铁 2)修复的缺陷 针孔、气孔

毛刺、飞边 磕碰、划伤 崩角、塌角 砂眼、裂纹 磨损、内陷 制造错误、制造缺陷、焊接缺陷

3)修复的缺陷部位 尖角、锐边 沟槽、侧壁 底部、深腔 平面、分型 生产作业线上现场修复

本产品的品牌是生造，型号是xks-02，用途是补焊，工作形式是电火花，驱动形式是电动，电流是直流（a），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，额定输入容量是6400，产品别名是冷焊机