

# 缝焊机 轮焊机 电阻焊机

产品名称	缝焊机 轮焊机 电阻焊机
公司名称	苏州汉道机电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DN-100 用途:缝焊
公司地址	苏州市相城区相城大道789号1号楼11024室
联系电话	13372101997 15995810763

## 产品详情

fn系列缝焊机是电阻焊接的一种基本方式，由部分前后重叠的许多焊点形成连续缝焊。两焊件以搭界的装配方式压紧在两电极-焊轮之间，当焊件压紧后接通电流，转动轮来带动焊件进行焊接，焊接电流可以是连续接同的连续焊接或者是断续脉冲进行的断续焊。断续焊接能保证接头有较高的焊接质量。

fn1-25、40、75系列电动凸轮式缝焊机一般出厂时不配备焊接控制器，fn-25、40、75、100、150系列气动缝焊机专门用于焊接没有镀层的低碳钢及合金钢零件，具有焊接速度快，生产效率高，焊接压力均匀一致等显著特点，为适应焊件形状的需要，本系列焊机分成横向焊（fn-1型）和纵向焊（fn-2型）。

fn1-25、40、75系列电动凸轮式缝焊机可以焊接各种形状的焊件，焊机能够连续焊接厚度1.5mm+1.5mm以下的低碳钢或不锈钢薄板。电极压力借改变弹簧的压缩程度来调节，焊接速度由改变组合齿轮进行调节。

fn-25、40、75、100、150系列气动缝焊机能够均匀地调节焊轮之间的压力，不因气源网络中压缩空气压力的波动和焊轮磨损而变动，焊接能量及焊接时间均由控制器进行调节和控制，焊接过程全自动进行该系列焊机能够焊接2.0+2.0以下的低碳钢和不锈钢薄板，焊接性能良好。并且可以根据用户需要配备高性能高可靠性的专用焊接控制器。

本产品的品牌是上海豪精，型号是DN-100，用途是缝焊，工作形式是碰焊，驱动形式是电动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是脉冲，样式是立式，加工精度是精密，保护气体类型是氩弧，额定输入容量是200KVA，负载持续率是50%，产品别名是点焊机，电阻焊机是100%