

铝件修补堆焊冷焊机（上海冷焊机）

产品名称	铝件修补堆焊冷焊机（上海冷焊机）
公司名称	上海源吉机械有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:YJ-1800 用途:补焊
公司地址	上海市普陀区绥德路2弄39号
联系电话	021-52704868 13585589626

产品详情

欢迎来人来电咨询，或寄样品试修！详细仔细电话:18916966139咨询网站：<http://www.shyuanji.com>

本公司专业制造冷焊机,模具修补冷焊机,铸造缺陷修补冷焊机,修补机,金属缺陷修补机,工模具修补机,电火花机,电火花冷焊机,电火花强化机,取断丝锥机,电线电缆冷焊机,工件上沙眼如何修复,精密模具修补冷焊机

- 您还在使用氩弧焊或一般的放电冷焊机来修复您的铸件，模具吗？
- 您的铸件，模具处理后是否碰到这样的问题---局部退火、变形、开裂、气孔、打边或者结合力不够？
- 您是否有因材料、形状或精度要求而无法处理的铸件，模具(如镜面模具、皮纹处理等模具)？
- 您是否愿意通过简单的处理提高铸件，模具30%~200%的使用寿命？

我们的铝件修补冷焊机可以解决您上面遇到的所有问题!

本公司致力于冷焊技术研究,及其相关产品开发,制造和销售的高新技术企业.专业生产销售：精密模具修补冷焊机，高能智能冷焊机，放电被覆及沉积堆焊冷焊机，电火花金属表面强化修补机、铸件修补机，电火花沉积堆焊冷焊机，冷焊机等机电设备。

修复9大特点：

- 1) 无退火和变形：堆焊的瞬间过程中无热输入，因而无变形，咬边和残余应力。不会产生局部退火，修复后不需要重新热处理。
- 2) 熔接强度高：由于充分渗透到模具表面材料产生极强的结合力。
- 3) 修复精度高：堆焊厚度从几微米到几毫米，只需打磨，抛光。
- 4) 携带方便：重量轻（28公斤），220v电源，无工作环境要求。
- 5) 铝件修补冷焊机一机多用：可进行堆焊，表面强化等功能。通过调节放电功率和放电频率可获得要求的堆焊和强化的厚度的光洁度。
- 6) 环保性：工作过程中无任何污染。
- 7) 经济性：在现场立刻修复，提高生产效率，节省费用。
- 8) 铝件修补冷焊机堆焊层硬度及补材多样性：使用不同的电极棒材料（补材）可获得不同要求的硬度。堆焊修补层硬度可从hrc 25 ~ hrc 62。

9) 铝合金及铜合金模具：可对铝合金和铜合金模具进行堆焊。★电火花放电原理 铝件修补冷焊机是利用电火花放电原理，利用电火花放电时高温及电磁力把电极棒（补材）材料熔渗进模具材料表面。熔渗后的补材和模具表面产生结合度很高的冶金结合形强化层，剥离性能高于模具材料。

本产品的品牌是源吉，型号是yj-1800，用途是补焊，工作形式是冷焊，驱动形式是电子，电流是直流（a），作用对象是铝，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，产品别名是冷焊机，是否提供加工定制是是