

金属缺陷修补冷焊机#铁钢铝铜冷焊机冷焊机价格

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 金属缺陷修补冷焊机#铁钢铝铜冷焊机冷焊机价格 |
| 公司名称 | 东莞市三合机电设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 品牌:三合 型号:SH 用途:修补 |
| 公司地址 | 东莞市万江区大汾工业区汾溪路296号 |
| 联系电话 | 0769-23150629 15112884855 |

产品详情

精密模具修补冷焊机（铸造缺陷修补冷焊机，金属缺陷修复机）可对金属工件出现磨损、划伤、针孔、裂纹、缺损变形、硬度降低、沙眼、损伤等缺陷进行沉积、封孔、补平等修复功能。操作简单、低热输入，堆焊的瞬间过程中无热输入，因而模具不变形、不退火、咬边和残余应力，不改变模具或产品金属组织状态。修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨等各类机械加工，以及电镀等后期加工。设备先进可靠，德国本土技术，国际水准大功率氩气保护，可长时间工作。

适用基材：包括低碳钢、中碳钢、模具钢、不锈钢、工具钢,铸铁、铸钢、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金、碳钨合金等，以及所有可以导电的导体。

1、模具制造行业

塑料模表面的打毛，增加美感和使用寿命；头盔塑料模具分型面堆焊修复；铝合金压铸模具分流锥表面强化；模具腔超差、磨损、划伤等修复与强化。

2、塑料橡胶工业

橡塑机械零部件修复，橡胶、塑料件用的模具超差、磨损与修补。

3、航空、航天业

飞机发动机零部件、涡轮、涡轮轴修复或修补，火箭喷嘴表面强化修理，飞机外板部件修复，人造卫星

外客强化或修复，钛合金件的局部渗碳强化，铁基高温合金件的局部渗碳强化，镁合金的表面渗a1等防腐蚀涂层，镁合金件局部缺陷堆焊修补，镍基/钴基高温合金叶片工件局部堆焊修复，如：叶片叶冠阻尼面与叶尖的磨损和导叶的烧蚀等。

- 4、汽车与机车的制造与维修行业 汽车制造和维修工业中，用于凸轮、曲轴、活塞、汽缸、刹车盘，叶轮，车轮圈，离合器、摩擦片、排气阀等补差和修复，汽车体的表面焊道缺陷补平修正。
 - 5、船舶、电力行业 电曲轴、轴套、轴瓦、电气元件、电阻器等修复，电气铁路机车轮与底线轨道连接片的焊接，电镀厂导电辊、金属氧化处理铜铝电极的制作焊接。
 - 6、机械工业 修正超差工件和修复机床导轨、各种轴、凸轮、水压机、油压机柱塞、气缸壁、轴颈、扎辊、齿轮、皮带轮、弹簧成形用的芯轴、塞规、环规、各类辊、杆、柱、锁、轴承等。
- 7、铸造工业
- 铁、铜、铝铸件砂眼气孔等缺陷的修补，铝模型磨损修复。
- 8、化学工业 反应器搅拌轴及浆可焊上耐磨耐蚀层。用此方法可加工泵柱塞、泵叶轮、泵壳体、密封环、轴套、阀们密封面、阀杆、阀芯、风机叶片、压缩机十字头、耐酸泵柱塞叶轮、套筒及环状零件等。
 - 9、金属、动力、冶金、煤炭工业 送风机零件、翻斗车零件、分粒过滤网、各种冲磨及冲头、煤炭运输丝杆、传送零件、蒸汽阀、重载荷轴承以及轧辊的表面强化、管材生产线v形传辊的表面强化、线材生产线导卫辊的表面强化、轧辊的表面毛化处理、轧辊表压挤伤沟（坑）的在线修复、轧辊颈轴磨损的修复、铝顶头的表面强化、燃烧机、加热机、退火罐、排气管道、冶金炉风嘴、铸磨等修复。

本产品的品牌是三合，型号是sh，用途是修补，工作形式是冷焊，驱动形式是电子，电流是直流（a），作用对象是铝，焊接原理是冷焊，动力形式是冷焊，作用原理是逆变，样式是便携式，加工精度是精密，保护气体类型是氩弧，是否二手是全新，额定输入容量是1000，负载持续率是1000，产品别名是冷焊机，模具修补机，金属缺陷修补机，铸件修复机，铝合金气孔补焊机，铜铸造修复机，是否提供加工定制是是