

NB-500I气体保护焊，焊接（焊割/切割)设备

产品名称	NB-500I气体保护焊，焊接（焊割/切割)设备
公司名称	佛山商联焊割设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:NB-500 控制方式:数控
公司地址	中国 广东 佛山市南海区 广东广佛机电五金城第三期19-20号
联系电话	86-075788043610 13690291988

产品详情

: 1、采用世界先进技术设计、性能优良；2、适用于mig/mag气体保护焊接；3、可适用实芯焊丝和药芯焊丝；4、优越的去小球功能；5、适用于焊丝：0.8~1.2mm；6、采用了弧氩反馈系统，特别适用于立焊工艺；7、适用于低碳钢、低合金钢、高强度钢、不锈钢等金属材料焊接；8、广泛应用于机械、造船、石油化工、锅炉、建筑等行业；

产品型号	nb-500i	电源电压	三相380v/50hz
空载电压	60-70v	焊接电压	16-45v
焊接电流	60-500a	额定负载持续率	60%
额定输入容量	32kva	送丝速度	2-14m/min
co2气体流量	26lmin	收弧电压	16-45v
收弧电流	60-500a	适用焊丝直径	1.0-1.6
适用板厚	2-35mm	冷却方式	风冷
重量	42kg	外型尺寸	650*310*640

本产品的品牌是瑞凌，型号是NB-500，控制方式是数控，焊接原理是冷焊，频段是高频，保护气体类型是二氧化碳，用途是气体保护，负载持续率是60%，电流是直流，额定输入容量是32KVA，动力形式是等离子，作用原理是逆变，作用对象是金属，驱动形式是电动，是否提供加工定制是否