

深圳瑞凌NBC300GF分体单管IGBT气体保护焊机

产品名称	深圳瑞凌NBC300GF分体单管IGBT气体保护焊机
公司名称	深圳市兴时代焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:NBC300GF 用途:焊接
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道华南大道一号华南国际五金化工塑料原辅料物流区（一期）M03 栋102 号
联系电话	13602577441

产品详情

产品描述：

功能特性：

采用单管igbt高频逆变设计，输出功率大，稳定可靠

检丝功能，干伸长度20mm，易起弧

电流/电压数显预置功能，便于匹配焊接参数

气保焊/手工焊两用功能设置，恒流/恒压输出

内置vrd防触电功能

电弧软硬度调节，适合不同材质及工艺需求

应用领先放飞溅控制电路，飞溅小，成型均匀,美观

引弧可靠性好，适合快速点焊

细丝小电流稳定焊接，尤其适合薄板焊接，最薄0.5mm不穿

适用领域

汽车钣金维修

机械加工

家具制造

电动/自行车行业

门窗护栏/舞台架制作安装

简述

我公司研发制造的单管igbt焊机有以下特点：

igbt高频逆变技术，逆变频率达25khz，动态响应快；

结构合理，布局简洁，便于维修；

采用pwm控制方式，质量可靠，性能稳定；

使用独特的单管igbt驱动与保护技术提高单管工作的可靠性和使用寿命

具有完善的保护电路及故障显示功能，安全可靠并便于故障查找；

三防风道，防水、防尘、防风蚀；

体积小、重量轻、高效率、高负载持续率、低噪音；

全数字焊接电流、高压显示，操作直观方便；

主变铁芯采用纳米材料非晶；

负载持续率高，在40℃环境温度下满电流工作负载持续率大于60%

焊接过程温度，抗电网波动能力强（320-450v）

pwm脉宽电压控制技术

专利的igbt驱动与保护技术领先同行

电子电抗器，精确控制电弧推力

标准四轮双驱动送丝机构

增设手工焊和碳弧气刨功能，一机多用

数字显示和焊接参数预设

标配加热气表、五米国标延长电缆线、优质瑞凌气保焊枪

；

产品型号	nbc200g	nbc250gw1/gf
额定输入电压 (v)	单相220 ± 15%	三相380 ± 15%
输入频率 (hz)	50/60	50/60
额定输入功率 (kva)	7.2	10.5/10.5
电压电流调节范围 (mig/mma,a/v)	40/16~200/24 40/21.6~160/26.4	40/16~250/26.5 60/22.4~2 50/30
40 60%暂载率输出 (mig/mma,a/v)	200/24 160/26.4	200/24 200/28
40 100%暂载率输出 (mig/mma,a/v)	155/22.8 124/25.4	180/23 180/27.2
空载电压 (v)	55	56
送丝机模式	一体外置	一体外置/分体
送丝速度 (m/min)	3~13	3~18
效率 (%)	80	85
功率因数	0.73	0.93
绝缘等级	f	f
外壳防护等级	ip21s	ip21/ip21s
重量 (kg)	21	30
外形尺寸 (mm)	468 × 245 × 478	468 × 245 × 478
母材材质	焊接方法	焊丝直径()
碳钢/低合金钢/不锈钢	co4/mag	0.8/1.0
	co4/mag	0.8/1.0
	co4/mag	0.8/1.0/1.2
	co4/mag	0.8/1.0/1.2

逆变气体保护焊机

气体保护焊是一种半自动的焊接方法，焊接电弧产生于母材的熔池和由气保焊枪输出的焊丝之间，焊丝由送丝

为保护熔池，保护气体跟着焊丝也从焊枪中出来，保护气体分为含碳的活性气体和以氩气为代表的惰性气体两

如今，气体保护焊已经成为最常用的焊接方式，甚至对一些相对保守的焊接用户来讲，也越来越接受这种省事、省力的焊接方法，毕竟快速、节能和较高的焊接性能以及广泛的适应性，对任何用户都是具有极大的吸引力。气体保护焊电源的分类，有很多方式，有的比较多的之一是按功率器件来划分。

早期的气体保护焊机采用变压器抽头来调节输出电压（抽头式气保焊机），这样的焊机在小功率领域仍然有一席之地，发达国家几乎看不到，但是可控硅焊机一度垄断了中国的气保焊市场，比较稳定的性能和低故障率赢得了最终用户的视野。除了节能，逆变气保焊在控制精度、响应速度上有不可替代的优势，从而让很多特殊焊接工艺的实现成为可能。渗透的现代社会，逆变电源与数字化控制结合，必将在焊接领域大显身手。

逆变焊机按照其主功率器件，分为mosfet焊机，单管igbt和igbt模块三类，他们在不同的使用领域各有所长。

1996年，中国第一台mosfet逆变焊机诞生于瑞凌，如今我公司已经成为逆变气保焊机的主力供应商之一；月均出货量达数千台，2010年更被定为瑞凌公司的“气保焊年”。

近年来我国是在工业级的igbt气保焊的研发上投入巨资，是国内少数几家成体系地拥有igbt气保焊研制技术的公司。我们的控制电路也是目前国际上最稳定的igbt控制方案，纳米材料的引进，不仅可以解决主变压器的磁饱和情况，也使效率大大提高。

我们将诚恳的听取来自用户的要求和建议，并依托我们的技术优势，以最快的速度在新产品中体现出这些客户的要求。

igbt逆变气体保护焊机引言

瑞凌的igbt气保焊机经历了三代，分别与2004年、2007年和2009年推出，每一代的改进都在广泛听取用户的建议。最新一代产品销售的nb500i，采用的是国际该领域最主流的脉宽电压控制技术（pmc）和专利的三防散热风道；环形纳米涂层，效率上远超国家标准。

逆变单管igbt工业级焊机

随着单管igbt驱动频率的提高和新材料变压器的陆续推广，单管igbt气保焊机逐步展露出在中等功率焊机上的特点。

很多刚进入内部焊机制造业的工厂，对采用单管igbt的新逆变焊机系列都热情高涨，并作为主力产品在推广，作为研发、制造和销售逆变焊机的优势，在单管igbt逆变焊机领域中建立领先地位？我们早就制定了周密的线规划。

我们从2004年就开始关注这个功率器件的未来，并于2006年完成了第一台实验室样机。高可靠性是我公司产品设计的核心，我们在单管igbt驱动和保护技术上累计了足够的经验，并完成核心控制器件的选择并了检验标准，经过一年

我们高度重视逆变器平台理念在研发和制造上的作用，犹如汽车制造业的平台概念已样，逆变器的完善和特性，我们始终投入大比例的精力打造平台，在确保逆变器主特性完全被掌控后，才开始在各种不同分类的焊接逆变器平台，除了对逆变器的保护和可靠性探索，还有很多新技术被吸引套其中，使得我公司的单管igbt系列卖点非结构中保证强度的同时，对装配与维修的便利性、结构件的标准化比例、环保材料的更多采用等方面，都有不少突破、数字化技术的局部渗透、主变压器材料的革新，电子电抗的大面积运用都大幅度提升了这个系列焊机的科技

2009年9月，瑞凌第一款单管igbt焊机，zx7400g开始试销售，尔后针对用户的反馈做了一些关键修订，其性能和工艺完善、氩弧焊、气保焊和等离子切割机系列也将在近期通过产品考核，敬请期待。

转移弧、非高频起弧、emc、数字化控制、新型变压器、与cnc系统的自适应连接等等新技术的突破与应用，使中国开始具备在工业级重载等离子切割设备上与国外企业竞争的实力，必将在国际市场竞争中占得一席之地。

导言

我们关注度高igbt这一器件多年，2006年就完成了实验室概念机的设计，结果不断改善，与2009年正式向市场推广公司多年研发和生产、销售、服务mosfet和igbt模块焊机的经验，按照可靠性优先的原则进行设计，pwm、电子能。

1987年，现任瑞凌实业股份有限公司董事长的邱光先生发明了我国第一台mosfet逆变焊机，这一发明打破了在焊机的垄断，而且由于这个发明在性能的先进性和机械结构的合理性上非常超前，一直到现在，包括国外的众多电机

1993年，取名瑞凌的第一台以流水线方式生产的逆变手工焊机在中国深圳诞生，随后，以场效应管为功率器件的保护焊机都诞生在瑞凌；瑞凌逐步成为中国焊接研发和制造行业最有影响力的企业之一，得到世界各地同行广泛

2004年开始，得益于以瑞凌实业为代表的，富有社会责任感的中国逆变企业家们不遗余力的市场推广和关键逆变器发展的春天。在这一轮发展中，瑞凌实业不但每年的销售额增长幅度都在50%以上，而且投入大量的人力、物力、网络，并延伸到世界各地。截至2008年9月，瑞凌制造的逆变焊机的保有量超过100万台，为行业树立了规模经营。瑞凌将代表中国，进入国际一流逆变焊机供应商集团。

高度重视研发在公司发展过程中起到的作用；持续推进运体系建设；感恩并尊重广大经销商；勇于否定自己、

瑞凌实业的奇迹还在继续，2010年，瑞凌年产能已经达到60万标准台，单线每38秒下线一台焊机；以用户为中心——国家数字化焊接实验室落户瑞凌实业暨全新的逆变技术研发中心的全面投入使用，瑞凌实业将肩负民族重任，为了向国际一流逆变焊机技术领域进军的集结号。

制造优势

迄今为止，瑞凌积累了一百五十万台的内部焊机生产经验，拥有同行最先进的自动插件机、smt系统等制造设备工位，单线每38秒就有一台标准逆变焊机下线，生产速度处于国际领先水平；生产的焊机所有性能指标参数都达99%以上，产品质量在业内有着良好的口碑。

研发能力

目前公司引进的设备包括：emc测试仪、pte测试平台、rose测试仪、高低温湿热交变试验箱、高速摄影仪、10台

公司研发办公室占地面积达到1800平方米，布置了完善的各种实验室及仪器，确保每一款新机型的推出都是目前所有用户交上一份满意的报告！

emc曲线测试图

国内行业首家引进emc测试仪的公司，也最先通过emc测试。

国内大部分公司标称通过的ce标准，实际上只是符合lvd标准，并没有通过emc测试。由上述测试结果表明，我们测试标准，成功解决了目前行业内普遍存在的跳闸问题。

兴时代焊接设备作为一家专注于焊接设备销售的企业，在10多年的销售实践中，我们积累了丰富的经验，致力

我们依托瑞凌实业的产品研发中心，国家级的焊接试验室，一批拥有高级职称及经验丰富的科研技术人员。拥

约化、轻量化，引领逆变焊割设备的技术

潮流，瑞凌实业已成为国内逆变焊割设备领域的标志性企业和国家标准的起草、制定单位。

我们公司配备一支专业的销售和售后服务队伍，为您提供高品质的瑞凌逆变焊接设备，自动化焊接机器人，自

我们的销售宗旨是：大品牌，讲品质，有保障，有问题不用担心。我们将不遗余力地及时替您排忧解难。您还
366，瑞凌实业已率先在行业内实现全国联保服务，遍布全国各地区的代理经销商和售后服务网点，都能够保障

联系我们：

公司地址：深圳市平湖华南城五金化工区m05栋115号

电话：0755-28456835 传真：0755-28450914

瑞凌焊机专卖店地址：深圳市平湖街道平龙东路238号1-3号（爱文学校公交站台旁）

电话：0755-28493977 传真：0755-28456426

网站：<http://www.xsd123.com> <http://www.riland.net.cn>

电子邮箱：jnhj008@sina.com 企业qq：228822348

欢迎广大新老客户来电或在线咨询，兴时代全体员工在此祝您生意兴隆！万事如意!

本产品的品牌是瑞凌，型号是NBC300GF，用途是焊接，工作形式是气体保护焊，驱动形式是自动，电
流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊