

砂眼修补机、气孔修补机、模具修补智能冷焊机、铸造缺陷修补机

产品名称	砂眼修补机、气孔修补机、模具修补智能冷焊机、铸造缺陷修补机
公司名称	昆山金吉港电器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:多功能 用途:补焊
公司地址	昆山市周市镇明达路100号3号房
联系电话	0512-57717796 13375152330

产品详情

产品特点：

1、实现真正冷焊，修复过程中工件无须预热或保温，堆焊的瞬间地程中无热输入，因而工件不，不退火，咬边和残余应力，不改变金属组织状态。

2、修复接合强度高，由焊条是在瞬间被电弧离子化并转移到与其人接触的工件上面，因此结合强度不会脱落。

3、修复精度高，涂层厚度从几微米到几毫米，只须打磨、抛光。也可进行车、铣、刨、磨，及电镀等后期加工。

4、可一机多用，可进行堆焊修复、表面强化等功能。

5、经济实用性高，可现场在线修复，提高生效率，节省时间和费用。且使用方便，经过短期培训任何人都可进行操作使用。

6、适用基材广，包括各类模具钢、不锈钢、工具钢、铸铁、铸铝、铝合金、铜合金、镍合金等，以及所有可以导电的导体。

7、环保性能好，不产生噪音粉尘，废液，强光，异臭。

8、修复堆焊层即使被磨损，在同一部位可以进行多次修复堆焊。

9、利用氩气等惰性气体保护，可以得到高品质焊层。

10、由于使用旋转焊条，不会产生粘丝理象，操作容易，得到高品质堆焊层，而且堆焊

层的余量可以控制到很小，从而节省了精加工时间。

金吉港五金机械有限公司（电话0512-57717796）为客户无偿提供焊接解决方案和技术支持，始终以客户需求 and 客户满足为中心。为客户无偿提供打样服务。如果您因工件焊接问题而无法解决时，或者您的客户要您提供焊接工件样品时，您可以让金吉港五金机械有限公司（0512-57717796）帮您打样。在长三角地区（江、浙、沪）自收到工件日起2日内完成打样并快递给客户，其它地区需3-5日。快递地址：江苏省昆山市朝阳东路109号亿丰机电城a216 金吉港五金机械有限公司 周业金收。

本产品的品牌是金吉港，型号是多功能，用途是补焊，工作形式是点焊，驱动形式是半自动，电流是直流（A），作用对象是金属，焊接原理是冷焊，样式是便携式，加工精度是精密，是否二手是全新，产品别名是模具修补冷焊机，加工定制是是