超声波塑胶熔接机 品质保证15K/20K2600W超声波塑焊机

产品名称	超声波塑胶熔接机 品质保证15K/20K2600W超声波塑焊机
公司名称	东莞市正顺超音波机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:正顺 动力形式:超声波
公司地址	广东省东莞市东坑镇东兴工业园
联系电话	13580992243 13829259574

产品详情

一、　　机器概述：

超声波焊接机是由超声波控制箱，超声波机架及超声波换能器组成，东华超声波焊接机性能稳定，先进的超声技术深受企业的认可，超声波焊接机适用于电子、玩具、文具、家电、化妆品等行业的塑胶产品的焊接。

二、　　整机特点：

★ 原装进口压电陶瓷换能器，输出强劲稳定。★机身防后仰加同轴直压式设计，压力施加均衡，提高焊接精密度。

★ 采用双立柱式，强度高，焊接产品更稳定★数字式焊接参数设定，直观准确。★模具水平可调式设计，调模快速，便捷。★三位数位指拨开关0.01-9.99s精确时间控制。★各主要电器元件、零部件优质进口件组装。★最新优化线路及换能系统，出力超强，对pp，尼龙材质焊接效果佳。

三、　　机器配置：

★日本ntkpc超强功率换能器★德国festo整套原装正品汽动原件★操作时频率自动显示★百分表刻度显示，架模精确快捷★数字化控制，精度可达千分之一秒★底座水平调节，架模迅速

四、　　机器特点

★高效便捷

★操作简便，应用范围广；

★熔接口美观，可以达水密，气密之效果

★以直线导轨承载热模，精密度高，质量有保证

★生产效率高，省人工，比传统机械快一倍以上

五、　　机器原理

超声波塑焊机是通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。

八、　　机器参数：

型号	dh-15k/20khz
输出功率	2600w/2000w
频率	15khz/20khz
输入电压	220v
焊头行程	100㎜
振头冷却系统	风冷
振荡系统	自动式振荡线路
输出时间	0.01-9.99s

气压	气压范围1-7bar
焊接面积(mm)	φ450
使用压缩机	2hp
主机尺寸	800*850*2250
净重	100kg

正顺超声波：

1、力柱：超声波焊接机力柱采用特殊钢材，设计此力柱时，工程师在力学方面做了全面的力学计算能有效的防止后仰，全柱在本厂生产，在材料及加工工艺上严格控制，保证力柱的质量、厚度在国内同行机器都要大

2、气动系统：机械适用台湾原装系统，压力表为必得信常用压力表质量有保证，故障少。

3、熔接控制面板：外形美观，操作方便，熔接时间控制更加精密，突显必得信以科技创新求发展经营理念

4、开关按钮：同行业中大多设计在正面，这样的设计，操作人员在工作时容易触动开关从而导致工伤事故，为避免这样的缺点在减少工伤事故的发生上做了设计，把开关按钮设计在两侧，开关处往里凹，这样的设计在无意识下基本按不到，超声波熔接机安全设计有效的防治工伤事故的发生

5、水平调节设计：更人性化，安装模具更方便，针对不同的产品进行水平调节，焊接效果更理想

6、电子箱：超声波自主生产的电子箱设有：电流表，振幅表，微调装置，过载保护系统，有效的保护超声波电箱的线路

售后服务：

1、服务宗旨：快速、果断、准确、周到、彻底

2、服务目标：服务质量赢得用户满意

3、服务效率：保修期内或保修期外如设备出现故障，供方在接到通知后，维修人员在8小时内可达到现场并开始维修。

4、服务原则：产品保修期为一十五个月，在保修期内供方将免费维修和更换属质量原因造成的零部件损坏，保修期外零部件的损坏，提供的配件只收成本费，由需方人为因素造成的设备损坏，供方维修或提供的配件均按成本价计。

联系方式

电话：0769－33850168

传真：0769－83100378

24小时服务电话：13829259574

本产品的型号是20K2600，品牌是正顺，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是逆变，重量是120（kg）