宁波 鄞州 北仑 梅墟 高桥 高新区 超声波加工 超音波加工

产品名称	宁波 鄞州 北仑 梅墟 高桥 高新区 超声波加工 超音波加工
公司名称	宁波市鄞州五乡强汉超音波机械经营部
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:明和 动力形式:超声波
公司地址	宁波市鄞州区五乡镇仁久村
联系电话	86 0574 88166055

产品详情

明和超音波 为您提供超声波焊接机,超音波焊接机，塑料焊接机，超声波模具,塑料熔接机,
超声波振动摩擦机， 超声波旋熔机 ，超声波热板机，超声波花边机
超声波清洗机.我们有经济型和数字型超声波焊接机,来满足您的不同需求.我们对电子,塑料制品
电器,汽车零部件 过滤器 灯具 食品盖封口 无纺布 热水袋 五金 玩具 织带 仪表 写字笔 软管 包装 卷发器
纸杯 洗衣球、医疗器械 通信器材 等行业的焊接有丰富的经验, 可铆接 震落 埋植
附有水平调整功能，工件校模方便，附有电流过载保护，可配合自动化系统，交货快速，品质美观
无污染。

本公司承接各种塑料制品加工 无纺布制品加工

超声波塑料焊接的方法

1、熔接法：超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大，因此产生局部高温，使焊件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。

2、埋植(插)法：螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。

3、铆接法：欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。

4、点焊法：利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。

5、成型法：利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。

6、切除法：利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。

本产品的型号是ME2600，品牌是明和，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是振动摩擦，升降控制是手动，焊接原理是对焊，作用对象是无纺布医疗器械汽车配件塑胶制品皮革制品等焊接，电流是直流，重量是90（kg），产品别名是超音波塑料焊接机，是否提供加工定制是是