

超声波宠物梳子塑焊机 海和

产品名称	超声波宠物梳子塑焊机 海和
公司名称	常州新北区龙虎塘春祥超音波设备经营部
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:海和 动力形式:超声波
公司地址	中国 江苏 常州市 常州新北区龙虎塘长江塑化市场20-09#
联系电话	86-051985766690 18914331712

产品详情

超声波焊机的工作原理

当超声波作用于热塑性的塑料接触面时，会产生每秒几万次的高频振动，这种达到一定振幅的高频振动，通过上焊件把超声能量传送到焊区，由于焊区即两个焊接的交界面处声阻大，因此会产生局部高温。又由于塑料导热性差，一时还不能及时散发，聚集在焊区，致使两个塑料的接触面迅速熔化，加上一定压力后，使其融合成一体。当超声波停止作用后，让压力持续几秒钟，使其凝固成型，这样就形成一个坚固的分子链，达到焊接的目的，焊接强度能接近于原材料强度。超声波塑料焊接的好坏取决于换能器焊头的振幅，所加压力及焊接时间等三个因素，焊接时间和焊头压力是可以调节的，振幅由换能器和变幅杆决定。这三个量相互用有个适宜值，能量超过适宜值时，塑料的熔解量就大，焊接物易变形；若能量小，则不易焊牢，所加的压力也不能达大。这个最佳压力是焊接部分的边长与边缘每1mm的最佳压力之积。

超声波塑料焊接的方法

1、焊接法 超声波振动随焊头将超声波传导至焊件，由于两焊件处声阻大，因此产生局部高温，使焊件交界面熔化。在一定压力下，使两焊件达到美观、快速、坚固的熔接效果。2、埋插法 螺母或其它金属欲插入塑料工件。首先将超声波传至金属，经高速振动，使金属物直接埋入成型塑胶内，同时将塑胶熔化，其固化后完成埋插。3、铆接法 欲将金属和塑料或两块性质不同的塑料接合起来，可利用超声波铆接法，使焊件不易脆化、美观、坚固。4、点焊法 利用小型焊头将两件大型塑料制品分点焊接，或整排齿状的焊头直接压于两件塑料工件上，从而达到点焊的效果。5、成型法 利用超声波将塑料工件瞬间熔化成型，当塑料凝固时可使金属或其它材质的塑料牢固。6、切除法 利用焊头及底座的特别设计方式，当塑料工件刚射出时，直接压于塑料的枝干上，通过超声波传导达到切除的效果。

超声波塑料焊接机应用范围

超声波焊接机主要用于热塑性塑料的二次连接，相比其他传统工艺（如胶粘、电烫合或螺丝紧固等），具有生产效率高、焊接质量好、环保又节能等显著优点。超声波塑料焊接设备被广泛应用于医械、包装、汽配、渔具等行业，如一次性输液过滤器及血浆分离杯、自封袋、塑料酒瓶盖、洗碗机水轮、塑料玩具、车灯、塑料假鱼饵、充电器外壳和手机吊带的焊接、一次打火机外壳的焊接等，制造车身塑料零件，汽车车门、汽车汽车仪表、车灯车镜、遮阳板、内饰件、滤清器，反光材料、反光道钉、保险杠、拉索、摩托车用塑料滤清器、散热器、制动液罐、油杯、水箱、油箱、风管、尾气净化器、托盘滤板；塑胶电子：预付费水表电表，通讯设备，无绳电话，手机配件，手机壳，电池壳，充电器、阀控式密封维护铅酸蓄电池，3寸软盘，u盘，sd卡，cf卡，usb接插件、蓝牙；玩具文具：文件夹、相册、折盒，pp中空板，笔套，墨盒，硒鼓；医用日用：手表，厨具，口服液瓶盖，点滴瓶盖、手机饰件，金柔刷，日用品，卫生用品，儿童用品，空气床垫，衣架，刀柄，园艺用品，厨具洁具，花洒，金柔刷，淋浴头，防伪瓶盖，化妆品瓶盖，咖啡壶，洗衣机、空气除湿机，电熨斗、电水壶、吸尘器，音箱金属面盖及土木格栅等。

超声波塑料焊接机概述

利用超声波熔接技术于塑料工业上在现今世界已日趋普遍，由于应用此技术可取代旧日生产上需要之熔剂，粘合剂及其它机械固定法，从而提高生产效率及质量，降低成本，减少对环境造成的污染。超声波塑料焊接机是将超声波通过焊头传导至塑料加工零件上，使两塑料接合面因受超声波作用而产生剧烈摩擦，摩擦热使塑料接合面熔化而完成胶合。该技术具有速度快，焊缝牢固等优点，更重要的是可使塑料产品生产加工自动化。超声波塑料焊接机可进行塑料熔接，埋植，成形，铆接，点焊，切除，缝合等操作。只要焊头加以改变即可一机做多种应用。

使用注意事项

- 1: 焊机直接使用220v市电，故通电前应将本机体妥善接地，接地电阻应小于4欧姆。
- 2: 市电电压变化大于10%时，应给本机装设交流稳压器，确保焊机高效，安全运作。
- 3: 通电后，切勿将手置于上焊模下方，避免高频振动与高压损伤。
- 4: 超声波发声时，不得使上焊模接触到下焊模、夹具及工作台，以避免机件损坏。
- 5: 焊接前切记必须先做音波检测，尤其更换焊模，此操作更不可疏忽。
- 6: 焊模应专业厂家设计、加工、调校、否则会损坏焊机的超声换能系统。
- 7: 本机的气动系统为塑料制品，所施加的外气源压力要求不应大于0.5mpa,否则会引起爆破或引致烧机。焊机焊接时频率下降会产生可闻噪声，建议长期操作者应配戴护耳器。

保养

- 1: 空气滤净器中的积水，应在满溢前及时排放。
- 2: 焊机每使用满一月，滑动部位应揩拭干净，重新涂上优质润滑油脂。
- 3: 清洁焊机侧板、表面时严禁使用各种熔剂，应使用中性洗涤剂，轻轻擦试。
- 4: 每隔半年应以干燥之压缩空气吹净机内灰尘。

本产品的型号是15KC，品牌是海和，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，升降控制是手动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是50（kg），产品别名是超音波塑焊机