

# 辛集、藁城、晋州、新乐、鹿泉、遵化超声波塑料焊接机

产品名称	辛集、藁城、晋州、新乐、鹿泉、遵化超声波塑料焊接机
公司名称	苏州鹏雷德精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:鹏雷德 动力形式:超声波
公司地址	苏州市吴中区横泾街道天鹅荡路
联系电话	15150125805 18901545806

## 产品详情

联系人：高帆 18068586061 0519-81694188 地址：常州市新北区黄河西路226号

主要功能:1.手动升降机身，调模方便快捷。2.大型工作台面，配备万向角轮，移动方便。3.整机重力铸造，数控机床加工，精密度高。4.cnc加工球形振动子固定座，细牙螺丝水平微调，水平调整精度更高。

### 规格参数

机型 pld-1500 pld-2600

频率 15khz 15khz功率 1500w 260

0w 工作行程 75mm-125mm外形尺寸 I900mm\*w680mm\*h1850mm 重量 160k

g 焊接时间 0.01-9.99sec焊接面积 110 190

豪华型超声波焊接机按照自动化水平可以分为自动焊接机、半自动超声波焊接机、手动焊接机，对于现代化企业来讲，自动化水平越高越有利于企业流水线生产，所以自动焊接机的使用是企业未来的一个趋势,在原有标准型机台更换豪华型工作台面，工作台面宽阔，适宜作业大型塑胶件，机架稳重，下压不偏移，并便于机台移位作业。不偏移，并便于机台移位作业

### 工作特点

快速----每次焊接时间0.01—9.99秒.

强度----可承受大的拉力、高压力.

品质----不漏水、不漏气,可气密焊,焊接时不伤塑胶件.

经济----不用螺钉、胶水。减少人工、低成本

豪华型超声波焊接机取代了以往用粘接剂,螺丝紧固的工艺。它是利用能量焊头 ( horn)传递至塑料胶加工物上,以每秒种2万次的高频振动,使塑料接触面迅速产生高温——溶解——交流——凝固。整个过程的约一秒钟内完成

### 一、机器概述：

超声波焊接机是由超声波控制箱,超音波机架及超声波换能器组成,声纳牌超声波焊接机性能稳定,先进的电脑技术深受企业的喜爱,超声波焊接机适用于电子,玩具,塑胶等行业的塑料产品的焊接。

### 二、机器配置

1.台湾整套原装正品汽动原件。2.日本进口超强功率换能器3.模块结构,安全刻度控制。4.计算机智能化控制,精确度可达千分之一秒。5.操作时频率自动显示。6.百分表刻度显示,架模精确快捷。

### 三、机器特点：

- 1.操作简便,应用范围广。
- 2.熔接口美观,可以达水密、气密之效果。
- 3.以直线导轨承载热模,精密度高,质量有保障。
- 4.生产效率高,省人工,比传统快一倍以上。

### 四、机器原理:

超声波焊接机,又称超声波塑料焊接机,是将超声波通过焊接头传导至塑料加工零件上,使两塑料接合面因收到超声波的作用而产生剧烈摩擦,摩擦热使塑料接合面融化而完全接合。该技术具有速度快,焊接牢固等优点,更重要的是可以使塑料产品加工自动化。超声波塑焊机可进行塑料熔接,埋植,成型,铆接,电焊,切除,缝合等操作,只需焊接头加以改变就可以一机做多种应用。

五、机器功能：塑料对焊,金属螺丝埋植,铆接,点焊,成形,切除.

### 焊接原理

超声波塑胶焊接原理是由发生器产生20khz(或15khz)的高压、高频信号,通过换能系统,把信号转换为高频机械振动,加于塑料制品工件上,

通过工件表面及在分子间的磨擦而使传递到接口的温度升高,当温度达到此工件本身的熔点时,使工件接口迅速融化,继而填充于接口间的空隙,

当震动停止,工件同时在一一定的压力下冷却定形,

便达成完美的焊接。

新型的15khz超声波塑胶焊接机，对焊接较软的pe、pp材料，以及直径超大，长度超长塑胶焊件，具有独特的效果，能满足各种产品的需要，

能为用户生产效率以及产品档次贡献。

## 音波熔接

藉由超音波振动将电子能转换为机械能，再靠焊头 ( horn ) 将能量传达至塑料工件接触面，使分子与分子间产生激烈摩擦，促使产品瞬间熔化并结合为一体，加工时速快、干净、美观、经济。

熔接范围：玩具业、文具业、家电业、电子业、食品业、通信业、交通业、航天航空等。

超音波熔接实例：

日用品业：粉盒、化妆镜、发梳、锁圈、保温杯、密封式容器、调味瓶、水管接头、提把、瓶盖、食品容器、汽车灯罩、汽车水箱... 等。

玩具业：各式球类玩具、文具、水枪、塑料礼品、音乐玩具、及各式塑料玩具... 等。

电器业：电子钟、蒸气熨斗、吸尘器、电话、计算机键盘、电风扇、电池... 等。

汽车制造业：车灯、照后镜、内饰、保险杠、各类塑料成品... 等。

电子行业：主要生产电源、适配器、充电器、手机外壳等众多与塑料相关产品。电子行业是目前使用超声波塑焊机最多的行业，

## 旋转熔接原理

是针对塑料圆形之热可塑性产品而设计，藉由塑料工件相互摩擦所产生之热力，使塑料工件接触面产生熔解，再靠外在压力，驱动促使上下工件凝固为一体，成为永久性的结合。

旋熔实例：ro滤心、冷冻杯、保温杯、花瓶、化油器、莲蓬头、热水瓶气胆、凡而街头等。

## 热板熔接

利用模板将其加热至所需要之温度，再放置于塑料工件与工件之结合面的中间，使热力集中于两个结合面，受热后产生熔解时，退出热模板后，再利用外在压力，致使工件合而为一，成为坚固奈久性的功用。可处理熔接物，本身硬度较高，形状复杂，体积硕大的产品皆可迎刃而解。

热熔实例：汽车车灯、户外冰箱、门板、打气筒、储水筒、吸尘器、洞洞球、cd盒、洗衣机平衡环、韵律脚踏板等。

## 。仪器操作

1调谐旋钮：这是超声波焊机最要害的一个调度旋钮。其调度目的是使超声波发生器所宣告的高压电信号频率同换能器有些的机械谐振频率一起。办法是轻触检验开关、左右设防该旋钮，使负载指示的电流为最小，即可结束调谐进程。

2：振幅档：此旋钮有些机种上没有这个旋钮，其功用是通过调度发生器的输出电压，抵达高速输出振幅的目的。

3：气动按钮：包括调速器、气压调度旋钮。调速器用于调度气缸的上、下速度。气压调度旋钮调度作业气压。

4：熔接时间（weld time）：用于调度超声波发射的时辰，一般的塑料件熔接时辰为0.6s以下，一般逾越1.5s熔接时间 均可视作失败熔接

5：保压时间（hold time）：保压时间相当于加工塑料件之后的固化时间，一般如果塑料件的固定位设置得好，此时辰可不用考虑，如果塑料件内部有弹簧等部件，该时间应相应调长。

6：触发调度：触发调度有两种办法，一种是延时触发。这种调度一般指示为推迟时间（delay time）。其所指为从触发机器初步到超声波发射中止的时间。通过调度，可完结先发射超声波再熔接，或先压紧塑料件再触发超声波。另一种是压力触发。这种触发办法常见于美国branson方法的超声波焊接机中，其原理是调度压紧塑料件的力度来触发超声波。关于较大的塑料件，为防止起振失败，多选用先触发超声波再熔接，或以较小的触发力度。

### 3熔焊方法编辑熔接法

以超音波超高频频率振动的焊头在适度压力下，使二块塑胶的接合面产生磨擦热而瞬间熔融接合，焊接强度可与本体媲美，采用合适的工件和合理的接口设计，可达到水密及气密，并免除采用辅助品所带来的不便，实现高效清洁的熔接。

#### 铆焊法

将超音波超高频频率振动的焊头，压着塑胶品突出的梢头，使其瞬间发热融成为铆钉形状，使不同材质的材料机械铆合在一起。

#### 埋植

藉着焊头之传道及适当之压力，瞬间将金属零件（如螺母、螺杆等）挤入预留入塑胶孔内，固定在一定深度，完成后无论拉力、扭力均可媲美传统模具内成型之强度，可免除射出模受损及射出缓慢之缺点。

#### 成型

本方法与铆焊法类似，将凹状的焊头压着于塑胶品外圈，焊头发发出超音波超高频振动后将塑胶溶融成形而包覆于金属物件使其固定，且外观光滑美观、此方法多使用在电子类、喇叭之固定成形，及化妆品类之镜片固定等。

#### 点焊

a、将二片塑胶分点熔接无需预先设计焊线，达到熔接目的。

b、对比较大型工件，不易设计焊线的工件进行分点焊接，而达到熔接效果，可同时点焊多点。

#### 切割封口

运用超音波瞬间发振工作原理，对化纤织物进行切割，其优点切口光洁不开裂、不拉丝。高周波与超声波是不同的两个概念，高周波是指频率大于100khz的电磁波，超声波是指频率超过20千赫兹的声波。高周波的焊接原理、熔接原理与超声波也是不一样的，高周波是利用高频电磁场使物料内部分子间互相激烈碰撞产生高温达到焊接和熔接的目的，而超声波是利用摩擦生热的原理产生大量的热量达到焊接和熔接的目的。

#### 4应用范围编辑

超声波焊接机主要用于热塑性塑料的二次连接，相比其他传统工艺（如胶粘、电烫合或螺丝紧固等），具有生产效率高、焊接质量好、环保又节能等显著优点。超声波塑料焊接设备被广泛应用于医械、包装、汽配、渔具等行业，如一次性输液过滤器及血浆分离杯、自封袋、塑料酒瓶盖、洗碗机水轮、塑料玩具、车灯、塑料假鱼饵、充电器外壳和手机吊带的焊接、一次打火机外壳的焊接等等，制造车身塑料零件，汽车车门、汽车汽车仪表、车灯车镜、遮阳板、内饰件、滤清器，反光材料、反光道钉、保险杠、拉索、摩托车用塑料滤清器、散热器、制动液罐、油杯、水箱、油箱、风管、尾气净化器、托盘滤板；塑胶电子：预付费水表电表，通讯设备，无绳电话，手机配件，手机壳，电池壳,充电器、阀控式密封维护铅酸蓄电池，3寸软盘，u盘，sd卡，cf卡，usb接插件、蓝牙；玩具文具：文件夹,相册,折盒，pp中空板，笔套，墨盒，硒鼓；医用日用：手表，厨具,口服液瓶盖，点滴瓶盖、手机饰件，金柔刷，日用品，卫生用品，儿童用品，空气床垫，衣架，刀柄，园艺用品，橱具洁具，花洒，金柔刷，淋浴头，防伪瓶盖，化妆品瓶盖，咖啡壶，洗衣机、空气除湿机，电熨斗、电水壶、吸尘器，音箱金属面盖及土木格栅等。

联系人：高帆 15295124624 0519-81694188 地址：常州市新北区黄河西路226号

本产品的型号是2600，品牌是鹏雷德，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是逆变，升降控制是手动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是75（kg），产品别名是超音波塑料熔接机