

必能信机器8400,美国大牌机器,

产品名称	必能信机器8400,美国大牌机器,
公司名称	东莞市樟木头亿信超声波营业部
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:必能信 动力形式:超声波
公司地址	中国 广东 东莞市 樟木头电子城右侧金洋工业区
联系电话	86-76987716370/87709370 13929265015

产品详情

bran-sonix超声波塑料焊接机是由超声波发生器、过程控制器与焊接机架紧密结合而成的一体式超声波塑料焊接系统。它紧凑的结构使其具有：便于安装、易于操作、移动灵巧、维护方便等优点。

bran-sonix超声波塑料焊接机配备有美国生产的高性能超声波发生器，其输出功率达到750w；并且拥有精确与重复性极佳的数字式控制去器。

主要特性

采用美国进口20khz高性能换能器，具有更高的启动功率，使其负载能力更为强劲。

可自动测试并储存频率，并设有三种自动搜索方式：

1. 开机时，刷新储存器中的初始频率；
2. 打开“超声测试”开关时自动搜索频率；
3. 以每次或每分钟触发方式重复自动搜索频率以弥补焊头因受热、受冷及其他因素所造成的频率漂移。

操作模式 时间控制：可按需要来控制超声触发时间、超声持续时间与调节保压时间。

带有自动补偿的数字式参数设置功能

当输入需要重复工作的精确参数，自动补偿功能使精准设置成为可能。

个性化选择按键选择当前选项时，相应的指示灯将被打开。

可视化焊接过程整个焊接过程清晰地显示在led上。

自检与过程监控功能具有快速、准确的故障诊断功能。在启动设备后，系统指示“就绪”前，将完成自动检测与诊断错误的工作状态与设置的错误参数。

可视听化报警与外部输出 设备具备可视听化报警与外部输出的功能来识别过载、设备故障或设置错误。例如：设备处于急停状态时，将有与之对应得报警显示于警报声。

快速响应并带有记忆功能的led表头在焊接过程中，以5%的满功率精度显示当前功率，并且可以储存某一次焊接达到的峰值功率。表头量程是100%，满刻度为额定的输出功率。

显示峰值功率功能最后一次焊接操作的峰值功率在按下“报警/清除”键即显示在led面板上；同样，按下“超声测试”键即进入功率测试模式，显示当前的实际功率设置情况。

led显示参数的设置情况

在参数设置与焊接操作过程中，即便是在非常明亮的环境中，依然能清晰地看见led显示的内容。

锁定控制面板的按键功能防止未核实的参数被设置。

非易失性的操作参数的存储即使在关闭系统或是突然的断电的情况下，设备具备储存最后一次焊接操作的参数的功能。

自动跟踪并存储频率(at/m)对于常规20khz的焊头以19.950 khz中心， $\pm 500\text{hz}$ 为可调范围的全自动频率调节；并且在每一次焊接结束时储存焊头频率。

系统保护控制器(spm)具备五种超声发生器的保护方式：1)过大的相位偏移 2)过额电压 3)过额电流 4)温度偏高5)功率偏大，从而避免设备损坏，保证高精度地焊接与重复性。

自动预触发超声 – 无需人工开关、调节、维护机械开关键，设备具备自动预触发超声功能。

动态触发在调整触发压力：范围从15-200 lbs. (67 - 890 n)之后，触发超声功能保证了稳定的焊接质量。当塑料工件开始融化，始终使工件受力不变。设备控制持续释放超声的装置中使用48-档位拨盘来精确控制光电开关，从而决定了超声触发压力。

安装简便换能器/调幅器/焊头很容易被安装与拆卸。换能器/调幅器/焊头能在换能器盒内可以旋转360度，保证焊头与工件准确定位。

多功能性bran-sonix可以进行熔接焊, 钎焊, 嵌入焊, 成型焊, 点焊，并且能够缝合合成纤维织物、薄膜与其他薄型热塑性材料等。

可调节的机械制动装置 当无工件时，制动锁能防止焊头撞击模具。

设备参数

电源要求	chiw
输入电压	110vac (50/60 hz,1 ¢) 220v ac (50/60 hz,1 ¢)
输入电流	5a
输出功率	750watts
频率	20khz
焊接/保压时间范围	范围：50-1000毫秒；精度：1毫秒 范围：1-10秒； 精度：10毫秒
环境温度	41-122 (5-50)

本产品的型号是8400，品牌是必能信，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是脉冲，升降控制是电动，焊接原理是对焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是62（kg），产品别名是BRANSON超声波