

节能钎焊机、高频感应加热设备

产品名称	节能钎焊机、高频感应加热设备
公司名称	上海子林机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:DL-25 频段:高频
公司地址	上海市松江区洞泾镇蔡家浜路398号7栋二楼子林机电
联系电话	13671696523

产品详情

技术参数：1、最大振荡功率:

25kva 2、振荡频率:

30-80khz3、加热电流：200--600a3、输入电压:单相220v, 50或60hz4、冷却水要求: 0.2mpa, 2 ~ 5

l/min5、负载持续率: 80%

6、

体积(cm)长×宽×高：46×20×447、重量(kg)：18kg

主要应用及特点：这种产品最适合于小件的加热用途，如：(1) 刀具钎焊

(2) 金刚石工具钎焊 (3) 小零件热处理 (4) 贵金属如金、银等少量熔炼 (5) 少量不锈钢材料熔炼等

； sp-15系列设备结构最简单、可靠性最高、维修率最低、价格也最低，是目前普及性最好的

设备，已成为工厂的必备工具。 典型应用：

dlz-25a计时功能的优点及应用：1、加热功率、加热时间、保温功率、保温时间和冷却时间分别独立可调，可在一定程度上有效地控制加热曲线和加热温度；2、应用于重复性高的工件加热和快速加热；3、应用于钎焊中时，采用快速加热和保温功能相结合，既实现快速加热，同时又可在钎料熔化时进行保温，使焊料充分铺展；

dlz-25b分体式的优点及应用：1、在分体式设备中，高频电源（主机）与高频变压器（分机）分离，主一分机间连线2米长，最长可达6米；2、应用于环境很差的工作场所，可以将主机封闭在干净的空间，大大减少主机的维修率，增加设备的可靠性；3、应用于流水线作业或成套设备中，小分机占用较小的台面空间，容易移动；

高频焊机 高频钎焊机主要工作原理：高频机的高频大电流流向被绕制成环状或其它形状的加热线圈（通常是用紫铜管制作）。由此在线圈内产生极性瞬间变化的强磁束，将金属等被加热物体放置在线圈内，磁束就会贯通整个被加热物体，在被加热物体的内部与加热电流相反的方向，便会产生相对应的很大涡电流。由于被加热物体内部存在着电阻，所以会产生很多的焦耳热，使物体自身的温度迅速上升。达到

对所有金属材料加热的目的。

高频机的用途：

一、热处理：各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热；

二、热成型：整件锻打、局部锻打、热墩、热轧；

三、焊接：各种金属制品钎焊、各种刀具刀片、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接；

四、金属熔炼：金、银、铜、铁、铝等金属的(真空)熔炼、铸造成型及蒸发镀膜；

五、高频加热机其它应用：半导体单晶生长、热配合、瓶口热封、牙膏皮热封、粉末涂装、金属植入塑料等。

本产品的类型是节能钎焊机，型号是DL-25，频段是高频，品牌是上海子林，动力形式是高周波，产品别名是高周波焊接机，电流是直流，用途是熔接，工作电压是380V，工作频率是30-100KHZ，是否提供加工定制是是