

铝管焊接机，铝接头高频焊接机设备，伟迪生高频机

产品名称	铝管焊接机，铝接头高频焊接机设备，伟迪生高频机
公司名称	佛山市顺德区伟迪生精密机电有限公司
价格	1.00/套
规格参数	品牌:伟迪生 型号:WDS-25 频段:高频
公司地址	佛山市顺德区伦教镇羊额周地工业区永安路9号
联系电话	0757-28797980 13433119639

产品详情

全国销售热线：0757-63362531传真；0757-28797987 生产厂家直销，价格优惠

铝制品专用钎焊机，高频钎焊机的特点，铝钎焊高频机厂家

高频焊机特点：设备轻巧，加热速度快，效率高；特别省电，同负载用电比电子管高频机节省60%；具有过流、过压、过热等多种保护功能，操作简单，安装方便，适用于各种需要对金属加热的场合，全称“高频感应加热设备”，高频焊机，可以用于各类金属焊接，是目前各大中小企业金属加工最理想的设备。

一、用交流电流流向被卷曲成环状的导体（通常为铜管），由此产生磁束，将金属放置其中，磁束就会贯通金属体，在与磁束自缴的方向产生窝电流（旋转电流）.....感应作用此时，由于金属内的电阻产生焦耳热（1平方r），使温度上升，这就是感应加热。由此，对金属等被加热物体，在非接触的状态下就能加热。（发热有焦耳热及磁滞损失产生的热，但主要有焦耳热引起的。

二、设备的使用

- 1、设备只需接电接水即可。
- 2、把需要焊接的工件置于加热线圈中。
- 3、踩下脚踏开关或启动面板开始按钮。
- 4、设备开始工作，待工件加热温度升置需要温度后添加焊料。

5、焊接过程完成后按面板停止按钮或松开脚开关。

6、整个过程完成。

应用范围：它主要是通过加热到一定温度使焊料熔化，从而把两种一样材质或不同材质的金属连接在一起：

各种金属制品钎焊、铝制品焊接，各种硬质合金刀具、锯片锯齿的焊接、钢管、铜管焊接、同种异种金属焊接。

厂家服务承诺：

- 1、在合同签订前，提供产品性能介绍，为用户提供最佳施工方案及合理化建议，满足用户提出的特殊质量要求，根据客户要求配备感应加热器；
- 2、对产品执行三包政策，一年内非人为损坏免费维修，终身维护，长期提供技术服务和备件。
- 3、公司将24小时接听您的售后来电，1小时内作出回复。

欢迎新老客户莅临公司参观、指导和业务洽谈。

本产品的类型是节能钎焊机，型号是wds-25，频段是高频，品牌是伟迪生，动力形式是高周波，产品别名是铝制品焊接机，钎焊机，佛山高频焊机，高频焊机，高频电源，高频感应加热设备，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是三相380v，50或60hz，工作温度是常温，工作频率是30-80khz，焊接厚度是0.1-200，焊料是铝焊料，银焊、铜焊

主要型号:

类别	型号	种类	最大额定输入	最大电流输入 (a)	振荡频率 (k hz)	输入电压 (v)	暂载率

高频系列	wds-15	普通/自控 一体/分体	7kw	32	30-100	单相220	80%
	wds-25	普通/自控 一体/分体	15kw	23	30-80	三相380	80%
	wds-25d	普通/自控 分体	25kw	38	30-80	三相380	100%
	wds-35	普通/自控 分体	35kw	53	30-80	三相380	100%
	wds-45	普通/自控 分体	45kw	68	30-80	三相380	100%
	wds-70	普通/自控 分体	70kw	105	30-80	三相380	100%