

锯齿连续淬火机，不锈钢丝退火机淬火机，高频加热退火设备

产品名称	锯齿连续淬火机，不锈钢丝退火机淬火机，高频加热退火设备
公司名称	淮安经济开发区经纬机电经营部
价格	面议
规格参数	类型: 型号:G06-05-08-10KW 频段:高频
公司地址	江苏省淮安市经济开发区迎宾大道43号
联系电话	0517-86217018 15152357397

产品详情

锯齿连续淬火机，不锈钢丝退火机淬火机，高频加热退火设备

高频感应加热的原理

一、用交流电流流向被卷曲成环状的导体（通常为铜管），由此产生磁束，将金属放置其中，磁束就会贯通金属体，在与磁束自缴的方向产生窝电流（旋转电流）.....感应作用此时，由于金属内的电阻产生焦耳热（ I^2R ），使温度上升，这就是感应加热。由此，对金属等被加热物体，在非接触的状态下就能加热。（发热有焦耳热及磁滞损失产生的热，但主要有焦耳热引起的。）

高频感应加热机用途

- 1、热处理热锻压制行业---各种金属的局部或整体淬火、退火、回火、透热、整件锻打、局部锻打、热墩、钻头压制。
- 2、钎焊接---各种金属制品钎焊、硬质合金刀具、刀片、锯齿焊接、铜管焊接、不同金属之间的钎焊接（在光缆制造行业中可用于钢带pe膜热融合）
- 3、熔炼---铸造熔炼、贵金属熔炼、钢铁、不锈钢熔炼、粉末冶金烧结、高校小容量金属化验熔炼
- 4、其它应用---（电机转子）热配合瓶口热封、牙膏皮热封粉末涂装、金属植入塑料、加热去油（在光缆制造行业中可用于钢丝挤垫层钢丝去油、杂质）。

高频加热设备的特点/优点

1、重量轻体积小安装简单，接上380v/220v的电源、接上进出水即可，几分钟可完成。2、特别安全，输出电压低于36v，免除高压触电危险。

3、加热效率高达90%以上，能耗仅老式电子管高频的20% - 30%，待机状态下几乎不用电，而且可24小时连续工作生产。4、感应圈可自由拆装更换，超快速加热大大减少了工件的氧化变形。

5、取代氧气、乙炔、燃煤等危险物品加热的最新环保产品，无明火生产更安全放心。6、设备有过流、过压、超温、缺水、缺相等完善的自动保护功能，并配有故障自诊断报警系统。7、该设备具备恒定电流和恒定功率的控制功能，极大地优化金属的加热过程，实现高效、快速加热，产品的优越性能得到充分发挥

本产品的类型是节能钎焊机，型号是G06-05-08-10KW，频段是高频，品牌是TXJM，动力形式是高周波，产品别名是金属零部件焊接机，电流是交流，用途是熔接，作用对象是金属，工作电压是220V，工作温度是1200°，工作频率是50KHZ，焊接厚度是无限，焊料是铜钎焊料银钎焊料，加工定制是是