

节能双波峰小焊机机身1.4米 小型焊机 小型波峰焊机

产品名称	节能双波峰小焊机机身1.4米 小型焊机 小型波峰焊机
公司名称	重庆卓普机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:机身1.4米 频段:可控
公司地址	重庆 重庆市 北部新区金开大道1133号
联系电话	02313996263986 13996263986

产品详情

全机为无铅工艺设计；

表面采用喷塑工艺，不掉漆；

检修门全部可以拆卸，流线型外观；

全电脑自动控制，xp操作界面，动态监控，用图形、文字、曲线形象地体现系统的性能，状态、报警说明、操作指导等；

采用plc控制整机工作，与电脑通讯采用modbus协议，工作稳定，杜绝死机；

手动调节导轨宽度，方便，快捷；

自动入板机构，不需要单独的入板机，为客户省钱；

助焊剂喷雾系统，德国fest无杆汽缸加专用二流体喷头，喷头永不会坏；

预热采用高效远红外陶瓷管加热，提供足够加热能力，稳定性极高，减少了pcb板的热冲击；

无铅炉胆，低氧化喷口设计，可调节喷口宽窄，流速，厚薄，根本上解决了锡氧化问题；

台湾tcg耐高温锡炉马达，无级变速，独立控制；

根据用户设定的日期和时间进行开关机；

自动洗爪装置；

具有声光报警和紧急制动系统；

pcb板可调宽度	max.50-200mm
pcb板运输高度	750 ± 50mm
pcb板运输速度	300-1200mm / min
pcb板运输角度（焊接倾角）	3-7度
pcb板运输方向	r/r (可选)
pcb板上元件高度限制	max.100mm
波峰高度范围	0——30mm可调，并保持波峰平衡。
波峰数量	1或者2 可选择
预热区长度	600mm
预热区数量	1
预热区功率	6kw
预热区温度	室温~250 可设置
加热方式	红外/热风
冷却区数量	1
冷却方式	自热风扇冷却
适用焊料类型	无铅焊料/普通焊料
锡炉功率	6kw
锡炉溶锡量	approx.120kg
锡炉温度	室温~300、控制精度 ± 1-2
温度控制方式	p.i.d+ssr
整机控制方式	三菱plc+按键
助焊剂容量	max5.2l
助焊剂流量	10-100ml/min
喷雾方式	德国fest无杆气缸 + 专利二流体喷头
电源	3相5线制 380v
启动功率（总功率）	max.16kw
正常运行功率	approx.3 kw
气源	4-7kg/cm2
机架尺寸	11400 × w1200 × h1650mm
外型尺寸	12100 × w1200 × h1650mm

本产品的类型是节能钎焊机，型号是机身1.4米，频段是可控，品牌是卓普机电，动力形式是电动，产品别名是节能小型波峰焊机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是线路板，工作电压是380，工作温度是399，工作频率是可调，焊接厚度是通用，焊料是焊锡条