

高频焊机 省电发热快的高频焊机 高效耐用高频焊机

产品名称	高频焊机 省电发热快的高频焊机 高效耐用高频焊机
公司名称	福建省南安博威机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型: 型号:BW-GP-45 频段:高频
公司地址	中国 福建 南安市 南安市水头镇鸿星工业区
联系电话	86-595-86990206 18250633812

产品详情

产品用途和优势

产品用途：

该设备采用串联谐振电路，谐振后通过高频变压器输出低电压、大电流的高频电源；该设备为我公司第一代产品，采用mosfet功率器件和我公司第一代变流控制技术，设备结构非常简单，可靠性高，维修率低，客户自行维护方便，是目前应用最为广泛的设备之一。可用于：

- 1.刀具钎焊
- 2.金刚石工具钎焊
- 3.小零件热处理
- 4.少量不锈钢材料熔炼等
- 5.铜管接头钎焊（空调、洁具行业）

我们的特点和优势：

- 1.在同等条件下具有比传统电子管高频省电一倍的效果。
- 2.具有100%负载设计，可连续24小时不间断工作，可配红外测温，实现温度的自动控制，提高加热质量，简化人工操作。
- 3.具有加热-保温-

冷却三段时间功能设定，可获得所需的加热保温过程，适应批量化，重复性的加热场所。

4.具有过流，过压，欠水，缺相，负载不适等多种状态显示，提供更高的可靠性和耐用性。

5.该机具有加热时间、保温时间和冷却时间分别独立可调，可在一定程度上有效地控制加热曲线和加热温度；应用于重复性高的工件加热和快速加热；6.应用于钎焊中时，采用快速加热和保温功能相结合，既实现快速加热，同时又可在钎料熔化时进行保温，使焊料充分铺展。

产品规格数据表

高效耐用高频焊机

- 1、输入功率: 20kw
- 2、输入电压: 单相220v, 50或60hz
- 3、工作电压范围：单相电 220-230v4、振荡频率: 30—100khz
- 5、输出电流：200-1050a
- 6、水温保护点：40度
- 7、冷却水要求：0.06mpa—0.12mpa 7.3 l/min
- 8、体积: 560 × 220 × 505mm 重量：24kg

产品图片

高效耐用高频焊机

联系方式

联系地址：福建省南安市水头镇

联系电话：（+86）595-86990206 18959967057

传真号码：（+86）595-86990220

腾讯qq：2865151998

阿里旺旺：

公司简介

福建省南安博威机械有限公司座落于享誉海内外、素有“中国石材城”之称的福建省泉州市水头镇，是一家专业从事研发、生产与销售金刚石刀头、金刚石锯片等金刚石工具、金刚石刀头冷压机、金刚石锯片焊接机架等产品的出口型生产企业。公司集精密铸造、机械精加工、研发金刚石工具及机械整机生产于一体。拥有世界先进的材质分析仪--光谱仪，各种物理试验机、线切割机和高精密的进口cnc加工设备，机器的每一个零件从材质到精加工尺寸力求完美。采用国际先进技术，选用优质的进口零配件。机械及工具产品外型美观，操作方便安全，性能稳定，是金刚石工具行业中的首选产品

。 拥有专业的研发生产和销售服务团队，先后自主研发及生产：金刚石刀头冷压机、金刚石锯片焊接机架、金刚石刀头及锯片等产品。产品80%以上用于出口，主要立足于国际市场，客户遍布欧洲、北美、南美、中东、东南亚、大洋洲等国家和地区。已建立较为完善的产品质量保证体系和检验标准，凭借一流的质量、完善及时的售后服务体系赢得国外客户的一致好评！ 秉承“精于品质，诚于合作”的企业精神，坚持对品牌的执着向往和追求，以合理的品牌定位面向市场，为国内外客户提供高性价比的石材机械产品及服务，真诚希望与您共创美好未来！

本产品的类型是高频钎焊机，型号是BW-GP-45，频段是高频，品牌是boreway，动力形式是高周波，产品别名是高频焊接机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是单相200V--230V，工作温度是根据工件大小，工作频率是30--100KHZ，焊接厚度是根据工件大小，焊料是相应焊条焊丝，水温保护点是40 ，输出电流是200--1200A，输入功率是20KW