# 36KW河南高频焊机 小型高频焊接机 速度快 效率高

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 36KW河南高频焊机 小型高频焊接机 速度快 效率高 |
| 公司名称 | 河南中兴电气有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 类型:<br>型号:WH-VI-36<br>频段:高频 |
| 公司地址 | 河南省许昌市东城苗店工业区 |
| 联系电话 | 0374-5611999 13693744253 |

# 产品详情

河南高频焊接设备厂高频焊机高频机高频焊接机高频钎焊机高频钎焊设备高频焊接炉高频钎焊炉高频焊接加热电源高频感应焊接热处理高频焊接工艺高频焊机原理高频钎焊接工艺

【河南中兴电气有限公司】生产的感应加热设备型号06/16/36/45/50/75/80/120/160/260kw，可根据客户不同要求选择合适的设备，规格齐全、性能稳定、售后完善，质量过硬；是您选择高中频感应加热电源事业的理想合作伙伴！

有关高频焊接设备、高频焊接机、高频钎焊设备用途及特点介绍，可来电１*５*９*３*７*４*９*４*５*９*３或登录官方网站ｗｗｗ．ｚｘｄｑ９６８．ｃｏｍ咨询！

【中兴】将高调推出新型超高频焊接加热设备，超高频感应钎焊加热主要用于小工件加热，退火，淬火，透热，速度快，频率高。欢迎新老客户前来选购！

一、【中兴】高频焊接设备、高频焊接机、高频钎焊机用途：

1、金刚石刀头的焊接，硬质合金锯片的焊接及金刚石、磨具、钻具的焊接。

2、机械加工用硬质合金的焊接。如车刀、刨刀、铣刀、铰刀等刃具的焊接。

3、矿山工具的焊接，如“一”字钎头、柱齿钎头、燕尾型煤钻头、铆杆钻头、各种采煤机截齿、各种掘进机截齿的焊接。

4、各种木工的焊接，如各种木工刨刀、铣刀和各种木工钻头的焊接。

二、【中兴】高频焊接设备、高频焊接机、高频钎焊机优势：

1、速度快,效率高

2、省电节能成本低

3、一次可以同时焊接多个工件,使焊接效率大大提高

4、氧化面积小,

5、加热均匀,无缺焊和漏焊点

6、焊接后的工件焊缝牢固饱满。

【河南中兴电气有限公司】豫通牌感应焊接机设备的应用：车刀焊接、钻具焊接、木工刀具焊接、木工刨刀焊接、木工压刨焊接机、三翼钻头焊接、三翼刮刀焊接、取心钻头焊接、无芯钻头焊接，铆杆煤钻头焊接、取心钻心焊接，燕尾型煤钻头焊接、铆杆钻头焊接设备，钻头感应加热焊接机，合金钻头焊接，金刚石钻头焊接，复合片钻头焊接等多个加热领域。我们销售及售后服务网点，遍布全国20几个省市，为客户提供便捷、领先服务奠定良好的基础，欢迎各商界朋友前来访问，我们将全心全意为您解决问题。

我司秉诚“信誉与质量共生存”理念，为广大客户提供技术技术、送货安装、培训、售后等一系列完善服务；

服务宗旨：免费试样、免费安装调试、定期拜访、质量跟踪、一年保修、终身保养

| 型号 | 输入功率 | 输入电压 | 振荡频率 | 负载持续率 | 进水口水压 | 设备体积 |
|---|---|---|---|---|---|---|
| wh-vi-16kw | 16kw | 220v | 25-150khz | 100% | ≥0.05mpa | 500×240×450 |
| wh-vi-36kw | 36kw | 380v | 25-100khz | 100% | ≥0.05mpa | 600×270×540 |
| wh-vi-50kw | 50kw | 380v | 15-35khz | 100% | ≥0.05mpa | 550×650×126 |
| wh-vi-80kw | 80kw | 380v | 15-35khz | 100% | ≥0.05mpa | （主）600×480×<br>（分）500*800*5 |
| wh-vi-120kw | 120kw | 380v | 15-35khz | 100% | ≥0.05mpa | （主）600×480×<br>（分）500*800*5 |
| wh-vi-160kw | 160kw | 380v | 12-25khz | 100% | ≥0.05mpa | （主）600×480×<br>（分）500*800*5 |
| wh-vi-260kw | 260kw | 380v | 0.8-15khz | 100% | ≥0.05mpa | （主）1060×650×<br>（分）900*900*7 |

本产品的类型是高频钎焊机，型号是WH-VI-36，频段是高频，品牌是豫通加热，动力形式是高周波，产品别名是高频焊接机，电流是交流，用途是焊接，作用对象是金属，工作电压是380V，工作温度是800-1100，焊料是铜焊料