

螺纹钢标牌焊机，充电式钢材焊牌，钢材焊接螺柱焊机

产品名称	螺纹钢标牌焊机，充电式钢材焊牌，钢材焊接螺柱焊机
公司名称	济南市天桥区奥翔机械设备经销处
价格	面议
规格参数	型号: 螺柱直径:M3~M6 焊接方式:储能式
公司地址	济南市天桥区北园大街217号山东五金市场二期26-1-2号
联系电话	053188671761 15098865566

产品详情

济南奥翔机械专用标牌焊机充电式，使用的dc12v电源，体积小，重量轻，适合随意携带，不会磕碰轿车等交通工具等。充电式的充满一次电可再野外焊接150~300个钉子，可反复充电使用。标牌焊机是采用电容储能，瞬间释放强电流，将标牌焊钉焊接到钢材上的一种焊接设备。标牌端面焊挂技术是一种实用新型技术。在棒材生产企业或钢材经销商的经营实践中，

标牌一般是缠挂在钢材的两端的捆丝或包装带上。这种方法有以下不足：

1、钢材从生产出来到最终使用，要经过多次存储、搬倒、运输，缠挂在钢材的两端的标牌一般都被压在垛中，并受到外力的多次压、撞，标牌很容易掉落，据不完全统计，约有60%的标牌被丢失，其余也大都被压埋，标识内容无从辩识；2、由于标牌一般被压埋在垛中，造成标识内容如炉号、材质、产地等无从辩识，一旦出现标牌挂错现象，纠正错误非常困难；3、标牌悬挂方法简单，容易被更换，给假冒产品提供了机会。使用专用标牌焊机标牌将标牌焊接在端面上后，因其不受横向的力，并且牢固、耐撞击、不易被盗换，从而彻底解决了以上问题。操作说明具体操作是将专用标牌焊机充电后（充电电压220v），将专用标牌焊钉装入焊机的枪孔内，然后将枪孔对准标牌上的小孔，扳动枪机，将焊钉接于棒材的端面上，一次成型地将标牌焊挂于棒材的端面。我公司常年和各大钢厂合作，焊机元器件可靠，耐用，质量经得住考验，焊钉大量批发供应，热诚欢迎新老客户洽谈指导。

本产品的型号是DPI-6M，螺柱直径是M3~M6，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是碳钢，不锈钢，产品别名是钢筋植钉焊机，标牌焊机，额定输入容量是58000uf，动力方式是电瓶供电，焊接频率是45个/分钟，连续工作次数是300，品牌是瑞凌，输入电压是DC12V，重量是16公斤