

# CD系列螺柱焊机、种钉机 拉弧螺柱焊机 种钉机螺柱焊机

产品名称	CD系列螺柱焊机、种钉机 拉弧螺柱焊机 种钉机螺柱焊机
公司名称	中山市新添力机电有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 螺柱直径:2-8mm 焊接方式:储能式
公司地址	中国 广东 珠海市斗门区 斗门区井岸镇桥湖北路
联系电话	86-0760-22211418 18933301090

## 产品详情

特点与特性：

- 1：采用日本原装快充快放电容和德国西门子可控硅，控制精确，质量可靠；
- 2：焊接时间短，母材热影响小，能保持原形美观，焊接位置牢固；
- 3：该系列焊机在很大程度上取代了微束等离子弧焊，使焊接工艺简化，为工业制造的薄件，超薄件精密结构的螺钉种焊提供了方便；
- 4：该系列螺柱焊机可将铁钉种焊在铁板，电解板以及不锈钢板上，不锈钢钉种焊在不锈钢板和铁板上，铝钉只能种在铝板上；

适用行业及范围：电气柜、家用电器、造船、压力容器制造、汽车工业、钢结构、厨房设备及金属工件的加工和制造等。

### cd系列技术数据

输入电源电压

220vac

电源频率

50-60hz

输入功率

500kva

电源

电解电容器

标定电容量

66000uf

输出电压

35-190v直流

焊接范围

2mm-8mm (直径)

焊接速度

最大40/分钟焊接数量 (取决于输入电压和螺栓直径)

螺栓长度范围

标准可达35mm可展伸至任意长度

焊枪重量

接触式1.9kg 间隙式2.0kg

### cd电容放电式储能螺柱焊机技术参数

#### cd系列技术数据

输入电源电压

220vac

电源频率

50-60hz

输入功率

500kva

电源

电解电容器

标定电容量

66000uf

输出电压

35-190v直流

焊接范围

2mm-8mm (直径)

焊接速度

最大40/分钟焊接数量 (取决于输入电压和螺栓直径)

螺栓长度范围

标准可达35mm可展伸至任意长度

焊枪重量

接触式1.9kg 间隙式2.0kg

焊枪长度

最大202mm

焊枪电缆长度

3米 (可加长至任意长度)

重量

18kg

焊枪类型	接触式、间隙式
防护等级	ip31
外形尺寸 (长x宽x高)	425x172x280mm

#### 焊接样板

本产品的型号是CD-6N，螺柱直径是2-8mm，焊接方式是储能式，焊枪类型是接触式，焊接材质是碳钢、不锈钢、铝、铜，产品别名是螺柱焊机、种钉机，额定输入容量是66000uF，动力方式是电解电容器，焊接频率是50-60HZ，连续工作次数是最大40次/分钟，品牌是新添力，输入电压是220VAC，外形尺寸是425x172x280mm，重量是18KG，加工定制是是