

安捷 DC1200A拉弧式螺柱焊机-焊机一站式服务商

产品名称	安捷 DC1200A拉弧式螺柱焊机-焊机一站式服务商
公司名称	张家港市安捷探伤焊割设备修造厂
价格	面议
规格参数	型号: 螺柱直径:M3-m10 焊接方式:拉弧式
公司地址	张家港市杨舍镇百家桥村
联系电话	58232430 13706228775

产品详情

安捷 dc1200a拉弧式螺柱焊机-焊机一站式服务商

产品特点

起重可调

可自动使用（由vbz自动送丝），也可半自动使用（手动将螺柱送至装载管）【螺柱从装载管自动传送到卡盘】

根据不同的螺柱长度和焊接表面状况进行自动长度补给

重复性高，焊接效果好，质量可靠

通过焊接活塞的精确线性轴承滚道，可实现焊接螺柱的精确定位和焊接的高重复性

操作简单

工具更换方便快捷

使用高端的机械配件，焊头使用寿命长

外壳由抗冲击绝缘塑料制作而成

50mm² 的电缆插头确保不会烧焦

有专用软管保护焊接和控制电缆，以及气动链接

精确制导保护不受焊接飞溅

焊接电流、控制电缆以及气动连接的操作灵活方便

设计人性化

结构紧凑

重量轻

本厂研制的dc1200/dc2400螺柱焊机及ajlh-iii型螺柱焊枪，经过了张家港市申港锅炉、海陆锅炉、华东电站、诚誉锅炉，无锡太湖锅炉，丹阳绿叶锅炉等单位的租用，其性能稳定，主机基本无故障。ajlh-iii型螺柱焊枪重量仅0.8kg（已经拥有六项实用专利，两项新型专利），焊接效果良好，日焊接纪录为5000-7000枚钉之间。气钉式螺柱焊枪，日焊接纪录为8000-10000枚钉，焊接螺钉的质量经上海锅炉厂、哈尔滨锅炉厂等相关单位的质检部门检验，符合国际标准，在实际的应用中获得了客户的广泛好评。

一直以来，国产螺柱焊机焊接质量差、焊接速度慢，故障率高；进口螺柱焊机配件价格贵，维修代价高，这些一直困扰着企业，影响了企业的生产成本。根据国内锅炉行业的需求，本厂在结合英国公司先进的螺柱焊机制造的基础上，自主研发了拉弧式螺柱焊机dc1200a/2400a及ajlh-iii型螺柱焊枪。其不仅结构简单，适用范围广，维修方便，而且性能稳定，配件价格便宜。适用于 2mm- 22mm各种尺寸的螺柱焊接，满足了锅炉行业各种螺柱的焊接生产。本款焊机经过了两年多的社会生产实践，获得了广大客户的认可及好评。

本产品的型号是DC1200A，螺柱直径是M3-m10，焊接方式是拉弧式，焊枪类型是间隙式，焊接材质是碳钢，不锈钢，铜及铜合金，铝及铝合金，产品别名是拉弧式螺柱焊机，额定输入容量是132000uf-188000uf，动力方式是电动，焊接频率是50-60HZ，连续工作次数是12000，品牌是安捷，输入电压是20V，外形尺寸是420*320*480，重量是1000千克，功率是600w-800W