

加工定做螺母点焊机 气动点焊机 DNK-75气动点焊机

产品名称	加工定做螺母点焊机 气动点焊机 DNK-75气动点焊机
公司名称	衡水市焊接设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:DNK-75气动点焊机 频段:工频
公司地址	武强县体育街3号
联系电话	0318-3822806 13803180585

产品详情

一、概述

本焊机为气动加压方式具有自动控制功能的半自动焊接设备，电极的压力大小和工作行程范围可以在设定范围内随意调节。主要适用于各种薄板结构工件的点焊和凸焊，广泛地用于汽车零部件、摩托车零部件、钢制暖气片换散热器、太阳能热水器、金属包装容器、钢制保险柜文件柜、金属丝网过滤器材等制造行业，焊接的焊点可以保证有足够的焊接机械强度，随机配备高性能、高可靠性的kd3-160b型微机点凸焊控制器，它可以实现压紧、焊接、维持、休止四个焊接程序过程，根据工作需要可以选择单点点焊和循环连续点焊。与同类产品相比，它具有操作简单直观、输出功率大、焊接速度快、设备故障率低等显著优点，能够满足用户的各种焊接需要。

二、主要技术参数

项目	单位	数 据				
额定容量	千伏安	25	40	75	100	150
额定负载持续率	%	20	20	20	20	20
初级电压	伏	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%	380±10%
额定焊接厚度	毫米	1.5+1.5	2.0+2.0	3.0+3.0	4.0+4.0	5.0+5.0
最大焊接厚度	毫米	2.0+2.0	3.0+3.0	4.0+4.0	5.0+5.0	6.0+6.0
次级电压	伏	3.3-5.2	4.3-6.6	4.3-7.3	4.5-7.6	7.0-11.5
次级调节级数	级	8	8	8	8	8
电极最大压力	千克力	> 200	> 200	> 300	> 500	> 800
电极行程	毫米	> 60	> 60	> 60	> 60	> 60
电极外伸距离	毫米	> 350	> 400	> 450	> 500	> 600
冷却水消耗量	升/小时	250	300	350	400	600

最快焊接速度	次/分	90	75	60	45	30
参考重量	公斤	220	260	380	410	460

本产品的品牌是滢阳，型号是DNK-75气动点焊机，频段是工频，控制方式是气动，焊接方式是压力式，驱动形式是气动，动力形式是气动，焊接原理是点焊，作用对象是金属，作用原理是阻焊，电流是交流，用途是焊接，样式是立式，加工精度是大功率，额定容量是75（KVA），最大焊接厚度是4+4（mm），规格是DNK-75,DNK-40