

保修一年的DN1-10.16.25 脚踏式点焊机

产品名称	保修一年的DN1-10.16.25 脚踏式点焊机
公司名称	杭州瀚诚焊割技术有限公司
价格	面议
规格参数	频段: 控制方式:手动 焊接方式:压力式
公司地址	中国 浙江 杭州市 浙江杭州市朝晖路182号国都发展大厦1号楼120D
联系电话	86 0571 85360096 15267462217

产品详情

dn1-10.16.25 脚踏传动式点焊机

适用低碳钢、不锈钢板材、线材的点焊，广泛应用于工艺品、灯品、箱柜等行业。

主回路采用可控制硅控制，具有长寿命、无噪音、反应灵敏等优点。 电源输入为220v或单相380v，可满足用户的需求。 点焊时间由数显时间继电器控制，精度0.01秒。 焊接功率可调，可根据工件厚度调节档位。 电极压力右通过脚踏杆上压缩弹簧进行均匀调节。 电极头采用铬锆铜制作，水冷却，大大减缓电极头的磨损。

项目(item)	dn1-10	dn1-16	dn1-25
电源输入 (单相single-phase) input power	220/380	220/380	220/380
额定容量rating capacity(kav)	10	16	25
负载持续率load endurance ratio(%)	20	20	20
次级空载电压secondary voltage(v)	1.2-2.3	1.4-3.0	1.6-3.7
功率调节(级)capacity control(s)	7	7	7

项目(item)	型号(type)		
	dn1-10	dn1-16	dn1-25
电源输入 (单相single-phase) input power	220/380	220/380	220/380
低碳钢最大焊接厚度(mm)welding thickness of low carbon steel	1.5+1.5	2+2	3+3

上下电极臂间距(mm)gap of upper and nether electrode pipe	125	135	125
上电极工作行程(mm)work distance of upper electrode	35	35	35
电极臂伸出长度(mm)stretching length of electrode arm	215	245	270
重量weigh(kg)	61	75	80

本产品的频段是中频，控制方式是手动，焊接方式是压力式，驱动形式是脚踏，动力形式是脚踏，焊接原理是对焊，作用对象是金属，作用原理是逆变，电流是直流，用途是焊接，额定容量是25（KVA），最大焊接厚度是5（mm），加工定制是否