

直缝自动焊接机 焊接

产品名称	直缝自动焊接机 焊接
公司名称	张家港市新红宇耐磨材料有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:XHY--20 用途:焊接
公司地址	张家港市凤凰镇韩国工业园中山路1号
联系电话	86-0512-58922116 13584420629

产品详情

新红宇直缝自动焊接机主要用于不锈钢、铁、铝等各种金属的圆筒、拼板对接直缝自动焊接，因采用自动行走机构，焊缝成形好、美观。气动夹紧装置采用特殊铜材压脚，确保安全性及夹紧装置的精确性。

背衬可根据焊接材料的厚度进行调整及选择；背衬能保证提供稳定的气体保护确保单面焊，双面成形。纵向焊接的行走由测速直流马达驱动，行走稳定。焊枪可气动自动定位，也可以通过十字滑块进行手工调整。

产品性能

- 1、采用plc和触摸屏控制、焊枪按纵缝轨迹行走，无极调整，设备可靠性高。
- 2、使用夹具对中定位，琴键压紧，反面加冷水衬垫保证纵缝焊透。
- 3、焊枪可作上下运动、左右和前后角度可调、以适应焊接接要求。
- 4、采用拉丝式送丝方式，保证细焊丝稳定性。

公司介绍:

张家港市新红宇耐磨材料有限公司位于中国经济最发达的长江三角洲经济圈，全国文明城市---张家港市塘桥镇，东临上海，南靠苏州，西近无锡、常州，北依黄金水道与南通隔江相望，204国道镇区串境，非常便利的交通为新红宇的快速发展提供了无限动力。我公司是专业生产耐磨复合钢板(管)、超级耐磨焊条的生产基地，公司秉承了国内外先进技术，生产出国内最先进的耐磨生产线，生产的耐磨复合钢板综合性能均达德国标准。

公司在同行业中独家推出了符合最新标准要求的耐磨钢板：堆焊硬度58--63度；在500° - 600°高温工况中仍具高耐磨性，回火硬度hrc63°保持不变。耐磨性是低碳钢的18-22倍、是不锈钢、高锰钢的6-8倍，是一般高碳高铬耐磨钢板的1.5倍以上。可以卷曲，根据不同母板厚度可以卷曲不同弯曲率的弧形。国内最大的耐磨复合钢板生产线就落户于本公司，一次生产成型的整张耐磨板尺寸可达6m×1.5m=9m²,是国内市场最大规格,结束了大型耐磨钢板必须进口的历史，极大地提高了我国重大工程的作业效率和耐磨使用效果,解决了耐磨钢板大面积应用焊缝多、成型难等诸多难题,同时最大限度提高了板材的利用率,减少了损耗。对于不同尺寸要求的耐磨钢板，可根据用户图纸下料，使用户的板材损耗率为零。公司技术力量雄厚,生产的耐磨复合钢板，已通过《国家焊接材料质量监督检验中心》检测。新红宇耐磨钢板的使用，可以大幅降低维修费用，提高工厂的生产效率，减少能源的消耗，延长工厂的维修周期，不仅可以降低生产成本，且可以提高产量，节约电能；本公司为专业的硬面堆焊厂商，由于生产量大，原材料大量的全球采购，因此价格适中。本公司之产品无论在技术上及质量上都居于领先的地位，我们期望您的指教与惠顾！

本产品的品牌是新红宇，型号是XHY--20，用途是焊接，工作形式是排焊，驱动形式是自动，电流是交流（A），作用对象是金属，焊接原理是对焊，动力形式是等离子，作用原理是逆变，样式是台工，加工精度是100%，保护气体类型是明弧，是否二手是全新，额定输入容量是1000，负载持续率是100，产品别名是直缝焊接机