

北京时代电焊机 型号MZ-630(A310-630)自动埋弧焊机 时代埋弧焊机

产品名称	北京时代电焊机 型号MZ-630(A310-630)自动埋弧焊机 时代埋弧焊机
公司名称	上海异晟实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:MZ-630(A310-630) 用途:焊接
公司地址	上海市松江区石湖荡镇长塔路945弄29号211室
联系电话	860-021-60529178 18201968831

产品详情

北京时代电焊机

mz-630自动埋弧焊机产品介绍
产品信息

产品名称：igbt控制逆变埋弧焊接电源

产品型号：mz-630(a310-630)

可焊材料：不锈钢、低碳钢

简要说明：可进行碳钢、不锈钢等金属的自动埋弧焊接

mz-630自动埋弧焊机产品特点：

1 igbt逆变技术；

1 具有恒流/恒压两种电源特性；

1 数显预设焊接电流、焊接电压及小车行走速度；

I 小车机械调节方便，行走稳定，适应多种工况条件；

I a311-1000型产品为数字埋弧焊机；

I 引弧/收弧均采用自动“回抽”控制；

I 具有手工弧焊功能及碳弧气刨功能；

I 可焊板厚： 3mm；

I 可选配多种小车；

标准配置：

n mz-630

地线1根95mm² 电缆线5米

1根95mm² 电线线15米

1根15m控制线缆

小车一台

导轨两根导轨0.98平米两根

配套小车型号：

fd10/11/12/13-200ts	平焊、船型焊小车	fd-13-150t	角焊小车
fd10/11/12/13-200tz	平焊小车	fd11/12-200tu	轧辊堆焊小车
fd10/11/12/13-200tq	情形焊小车	fd-21/22-200t	数字化平焊小车
fd10/11/12-200th	重型焊小车		

mz-630自动埋弧焊机技术参数：

北京时代自动埋弧焊机系列：

产品型号

mz-630(a310-630)

mz-800(a310-800)

mz-1000(a310-1000)

mz-1000(a311-1000)

mz-1250(a310-1250)

mz-1000(a310-1000e)

北京时代自动埋弧焊机系列技术参数对比：

国际型号	mz-630	mz-800	mz-1000	
产品型号	a310-630	a310-800	a310-1000/a311-1000	
输入电压	380v ± (15%-20%) 50-60hz			
额定输入电流(a)	50	64	80	
额定输入功率(kw)	33	42	52	
电压调节范围(v)	20-50	20-50	20-50	
电流调节范围(a)	120-630	150-800	150-1000	
额定负载持续率	100%	100%	100%	
小车行走速度 (m/h)	6-72	6-72	6-72	
送丝速度 (m/min)	1-6.5	0.5-2.5	0.5-2.5	
使用焊丝规格 (直径)	1.6-2.4	3.2-5.0	3.2-5.0	
效率	85%	85%	85%	
功率因数	0.93	0.93	0.93	
绝缘等级	f	f	f	
外壳防护等级	ip23	ip23	ip23	
冷却方式	风冷	风冷	风冷	
电源外形尺寸 (mm)	810*345*1022	810*345*1022	810*345*1022	
电源重量 (kg)	90	90	98	
小车外形尺寸 (mm)	1038*480*628	1038*480*628	1038*480*628	
小车重量(kg)	51	51	51	

企业介绍

异晟公司是一家致力于工业机器人的集成与应用，工业自动化工作站、生产线、生产设备的设计、科研、开发、制造及全系列弧焊机及自动焊接专用设备与销售的高新技术企业，公司代理德国hbs螺柱焊机、德国索亚螺柱焊机soyer、丹麦米加尼克焊机migatronic、奥地利福尼斯fronius、美国林肯焊机lincoln、唐山松下焊机panasonic、日本欧地希otc焊机、日本三社焊机sanrex、瑞典伊萨esab、北京时代焊机time、系列电焊机、切割机、埋弧焊机等国内外知名焊接设备和焊接材料。我们秉承“诚信第一、客户至上、不断进取、勇于创新”的理念，竭诚为广大新老客户提供最优质的产品和服务。

异晟焊接，为制造行业焊接一生美好未来！用我们真诚的服务期待您的垂询！

联系人：霍明辉（经理）

电话：021-60529178 手机：18201968831

传真：021-57767223

qq：714388887

qq邮箱：714388887@qq.com

企业邮箱：ahui@yishengsh.net

地址：上海松江区弘翔路58弄91号

本产品的品牌是TIME/时代，型号是MZ-630(A310-630)，用途是焊接，工作形式是弧焊，驱动形式是自动，电流是直流（A），作用对象是碳钢、不锈钢，焊接原理是对焊，动力形式是高周波，作用原理是逆变，额定输入容量是33KW，负载持续率是100%，产品别名是埋弧焊机