

东升逆变直流氩弧焊机 焊接设备 批发经营 质量可靠 品种齐全

产品名称	东升逆变直流氩弧焊机 焊接设备 批发经营 质量可靠 品种齐全
公司名称	重庆鑫方盛五金交电有限公司
价格	面议
规格参数	品牌: 型号:WS(TIG)-160S 控制方式:手动
公司地址	重庆市九龙坡区九龙园区蟠龙大道路68号附195号33号楼
联系电话	023-68060593 15825990506

产品详情

用途:用于焊接各种碳钢不锈钢、合金钢、碳钢、铜和其他有色金属的焊接；特点:1、引弧容易，电弧集中；2、可动动态特性进行调节，使电弧更软或更硬；3、使焊缝成型与内在的质量均达到最佳效果；注意事项:技术含量高，电子元件多，不能随意拆卸修理；技术参数：

型号	ws-160s	
电源电压	ac220v ± 15%	
频率 (hz)	50/60	
额定输入电流 (a)	20.4	
空载电压 (v)	42	
输出电流调节 (a)	10-160	
额定输出电压 (v)	16.4	
负载持续率 (%)	60	
空载损耗 (w)	40	
引弧方式	高频引弧	
电流缓降时间 (s)		
脉冲频率 (hz)		
延气时间 (s)		

效率 (%)	80	
功率因数	0.73	
绝缘等级	f	
外壳防护等级	ip21	
重量 (kg)	9	
外形尺寸 (mm)	371*153*232	
装箱清单：		
名称	型号/规格	数量
主机	ws-160s	1台
氩弧焊枪	qq150	1套 (内含枪头)
地线		1个
用户手册、合格证、保修卡		各1份

地址：总部在北京市大兴区热线电话：400-610-1016；

分公司地址：重庆九龙坡热线电话：023-68060520客户可选择就近地址发货。

本产品的品牌是东升，型号是WS(TIG)-160S，控制方式是手动，焊接原理是对焊，频段是高频，保护气体类型是氩弧，用途是焊接，负载持续率是60%，电流是交流，动力形式是等离子，作用原理是脉冲，作用对象是金属，驱动形式是电动，是否提供加工定制是是