

# 上海柴油双缸300A直流发电电焊机2 - 6.0

产品名称	上海柴油双缸300A直流发电电焊机2 - 6.0
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:大泽 型号:TO300A 工作形式:电焊条
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1497室
联系电话	021-51987644 13020198138

## 产品详情

上海柴油双缸300A直流发电电焊机2 - 6.0在启动电焊机以后，焊接时特别要注意焊枪的角度，一定要确保焊条伸到倒角的较深处起弧，如果起弧焊接的位置不太好，很容易夹渣，直接盖面还会有裂纹。选择的位置是平焊或平爬坡焊，一定要多层多道，接头错开。每一层的焊渣飞溅需要清理干净，焊工焊接完工停止电焊机。

发电焊机坐在使用这个过程中突加和突泻负载,观察相应地响应,直到发动机的转速过渡过程没有明显的振荡,转速的静态偏差达到较小的范围。在选定了佳的比例系数后,加入积分环节,逐渐增大积分系数,在保证系统不振荡的前提下尽量除静差。上海柴油双缸300A直流发电电焊机2 - 6.0微分环节的引入主要是改善动态性能,由于本文采用模糊控制器调节系统动态过程,因此微分环节可以省略。

在炎热的夏季和寒冷的冬季,坐在办公室的白领们总是会感觉到冬暖夏凉,外面的气候跟自己所处的环境简直就是两个世界,相当舒适,这样的环境都要感谢空调,是它给人们带来了不一样的世界.然而,空调再好,都需要电的带动,没有电,这一切都将化为泡影.

型号：TO300A

发电机参数

额定功率：10KW

备用功率：12KW

额定频率：50HZ

额定电压：220V

功率因素：1.0

相 数：单相

#### 发动机参数

发动机型号 TO300

发动机类型：双缸风冷柴油发动机

活塞排量：698CC

功率转速：28HP/3000kpm

启动方式：手/电启动

润滑油容积：2.27L

耗油量：205g/kw.h

燃油类型：柴油

#### 电焊机参数

焊接模块：自动焊接模块

空载电压：65V

焊接电压：22-30V

焊条范围：0-7.0MM

电流调节：0-300A

焊机等级：工业级

焊接持续率%：100

焊接电流：逆变直流焊机

#### 其他参数

机组尺寸：980\*630\*730

结构类型：开架式/手推式

噪音水平：7M处 75db

油箱容积：28L

蓄电池： 12-8.3V-Ah

净重： 190/230

发电电焊机组标准配置如下

电压、焊接电流调节、频率、机器运行指示、冷却风扇、安全保护：

启动蓄电池及蓄电池启动连接电缆；

焊条功能：506、507、普通焊条、纤维素焊条、碱性焊条、低氢焊条、碳性焊条、不锈钢等焊条。

使用条件：环境-35-55度：海拔高度2000米以内。

TO大泽柴油发动机：防尘、防砂、防震、环境适应性好！

辅助功率：5KW/50HZ辅助电源输出，可带照明，手电钻，水泵等。

自选配件（费用另计）

高频柴油版焊机

稀土永磁电机

高海拔喷油泵4000-6000米

高功率版本TO发动机