

# 超声波双头超声波焊接机 诚信通

产品名称	超声波双头超声波焊接机 诚信通
公司名称	深圳市诚信通超声波设备有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:诚信通 动力形式:超声波
公司地址	深圳市宝安区沙井街道万丰大洋田工业区慧丰工业园A栋三楼13C号（办公场所）
联系电话	0755-27423478 13430755756

## 产品详情

诚信通超声波经营系列产品

深圳市诚信通超声波设备有限公司专业生产销售经营类目：

超声波系列：超声波塑焊机/超声波机/超声波熔接机/超声波焊设备/超声波花边机/超音波/超音波塑焊机/超声波模具/焊头/超声波治具/超声波维修/二手超声波供应/出租/代客超声波焊接加工。

超声波清洗机/超声波洗净设备/超声波电解机/超声波环保设备

高周波系列：高周波机/高周波吸塑机/高周波包装机/封口机/成型机/高周波机械设备/高周波模具/高周波维修/加工。

热熔机/热板机/各种非标设备/各种治具夹具设计制作

欢迎来电咨询 ~ 李生:13430755756

超声波熔接技术，是一个比较新的塑料制品熔接组装技术：

1. 它对于超音线的截面设计，以及熔接部位总体积，相对于整个产品的体积的比例。 2. 目前超音波熔接对超音机的调机技术，以及超音波操作者的细心程度都有很大的依赖性。超声波焊接的工艺 焊接：指的是广义的将两个热塑性塑料产品熔接的过程。当超音停止振动时，固体材料熔化，完成焊接。其接合点强度接近一整块的连生材料，只要产品的接合面设计得匹配，完全密封是绝对没有什么问题的， 碟合：熔化机械锁形成一个材质不同的塑料螺栓的过程。

嵌入： 将一个金属元件嵌入塑料产品的预留孔内。

具有强度高，成型周期短安装快速的优点！！ 类似于模具设计中的嵌件！

弯曲/生成 音波将配件的一部分熔化再组成一个塑料的突起部位或塑料管或其它挤出配件。

这种方式的优势在于处理的快速，较小的内压，良好的外观及对材料本性的克服。 点焊：

点焊是对没有预留也或能源控制的两个热塑塑料组件的局部焊接。点焊也能产生一个强有力的粘构造，尤其适合一些大型配件、有突起的塑料片或浇注的热塑塑料以及那些结构复杂、难以进入接合面的产品。 剪切： 切和封口一些有序与无序的热塑材料的超音波工艺。用这种方法密封的边缘不开裂，且没有毛边、卷边现象。

纺织品/胶片的密封 纺织品品及一些胶片的密封也可用到超音波。它可对胶片实行紧压合，还可对纺织品进行整洁的局部剪切与密封。缝合的同时也起到了装饰的作用。

聚合物：热塑性与热固性 将单体结合在一起的过程称为“聚合”。聚合物基本可分为两大类：热塑性和热固性。热塑性材料加热成型后还可以重新再次软化和成型，基所经历的只是状态的变化而已-这种特性使决定了热塑性材料超音波压合的适应性。热固性材料是通过不可逆反的化学反应生成的，再次加热或加压均不能使已成型的热固性产品软化，所以传统上一直认为热固性材料是不适合使用超音波的。

影响超音波焊接的因素

说起热塑塑料的可焊接力，不能不说到超音波压合对各种树脂的要求。其最主要的因素包括聚合物结构，熔化温度、柔韧性（硬度）、化学结构。 聚合物结构

非结晶聚合物分子排列无序、有明显的使材料逐步变软、熔化及至流动的温度（tg玻璃化温度）。

这类树脂通常能有效传输超音速振动并在相当广泛的压力/振幅范围内实现良好的焊接。 半

结晶型聚合物分子排列有序，有明显的熔点（tm熔化温度）和再度凝固点。固态的结晶型聚合物是富有弹性的，能吸收部分高频机械振动。所以此类聚合物是不易于将超声波振动能量传至压合面，帮要求更高的振幅。需要很高的能量（高熔化热度）才能把半结晶型的结构打断从而使材料从结晶状态变为粘流状态，这也决定了这类材料熔点的明显性，熔化的材料一旦离开热源，温度有所降低便会导致材料的迅速凝固。所以必须考虑这类材料的特殊性（例如：高振幅、接合点的良好设计、与超音夹具的有效接触、及优良的工作设备）才能取得超声波焊接的成功。 熔化温度

聚合物的熔点越高，其焊接所需的超音波能量越多。 硬度（弹力系数）

材料的硬度对其是否能有效传输超音速振动是很有影响的。总的说来，愈硬的材料其传导力愈强。

欢迎来电咨询 ~ 李生:13430755756

深圳市诚信通超声波设备有限公司

shen zhen chen xin ul tras on ic equipm entco.,ltd

### 超声波机技术参数（主要配置）

#### 一 电器部份:

- 1.换能器 日本“ ntk ”换能器,功率强劲,持久耐用
- 2.变幅器 日本“ 皇牌 ”钢合金变幅器（变幅杆），高强度抗磨损
- 3.三极管 日本三洋大功率管
- 4.继电器 采用日本和泉（ festo ）与欧姆龙（ omron ）继电器
- 5.开关 采用富士（ fuji ）开关
- 6.电磁阀 采用“ smc ”灵敏度更高

#### 二 机械部份：

- 1.气缸 亚德克气缸 (airtac) 反应快捷灵敏
2. 线型滚珠滑轨，确保焊头长期高精度焊接运动
- 3.微动调节器0 - 20mm可调
- 4.高精密动力触发功能，焊接稳定性高
- 5.采用焊头中心位限位结构，确保焊头不偏移，精确度高
- 6.电路采用新式“自激”电路，输出更稳定

适用范围：塑胶制品/塑胶电子/塑胶玩具/文具/通信产品/汽车配件/无纺布/手袋/游戏周边产品/电脑周边/手机周边/日用品/办公用品/

售后服务:1.送货上门,安装调试及对相关操作人员进行免费的技术培训;

2.一年内整机免费保修(24小时内提供服务),终身维护;

本产品的型号是CXT-15/20K，品牌是诚信通，动力形式是超声波，控制方式是数控，频段是高频，驱动形式是气动，作用原理是震动摩擦，升降控制是手动，焊接原理是冷焊，作用对象是塑料，电流是交流，重量是98（kg），产品别名是超声波塑焊机/超声波熔接机