

# R201C旋转蒸发器2L容量

产品名称	R201C旋转蒸发器2L容量
公司名称	滨州市滨城区鲁滨化工试剂商行
价格	面议
规格参数	品牌:上海 型号:R201
公司地址	山东滨州市滨城区渤海五路黄河六路交叉口北50米路西
联系电话	86-05433353370//18678315488 15553357799

## 产品详情

郑重声明：厂家直销产品、质量保证。

### r201型旋转蒸发器产品说明

#### 一、用途和特点

旋转蒸发器主要用于医药、化工和生物制药等行业的浓缩、结晶、干燥、分离及溶媒回收。其原理在真空条件下，恒温加热，使旋转瓶恒速旋转，物料在并壁形成大面积薄膜，高效蒸发。溶媒蒸气经高效玻璃冷凝器冷却，回收于收集瓶中，大提高蒸发效率。特别适用于对高温容易分解变性的生物制品的浓缩提纯。

本公司旋转蒸发器集国内同类产品之精华，积本公司成功初中经验，已形成2L、5L、10L、20L、50L系列，产品设计遵循高效、实用、经济原则。一切为用户着想。

#### r系列旋转蒸发器特点

- 1、采用聚四氟乙烯和橡胶复合密封，能保持高真空度。
- 2、采用高效冷凝器确保高回收率。
- 3、可连续进料。
- 4、水浴锅数字恒温控制。
- 5、结构合理，用料讲究。机械结构大量采用不锈钢和铝合金件，玻璃件全部用耐高温高硼玻璃。电器关键件进口。橡胶密封易全部采用新国标，便于用户采购更换。

## 二、主要技术参数

旋转瓶容量：2l

收集瓶容量：1l

旋转速度：10—120转/分（交流无级调速）

电功功率：40w

水浴锅功率：1.5kw

电源电压：220v50hz/60hz ± 10%

## 三、仪器安装

旋转蒸发器由主机部分、玻璃部分和恒水浴锅三大部分组成。出厂时大模块形式装箱，安装很方便，具体程序如下：

- 1、将机架旋转在靠近水源牢固的工作台上，如遇不平可垫四只硬橡皮脚。
- 2、斜机头中心移到距底盘48cm高度倾斜25度左右锁紧机架上各锁紧螺母。
- 3、将电控箱按图固定，插上电机七芯插头。
- 4、将冷凝器插在机头接口上，调整各活动关节使冷凝器垂直，用固定夹保持。冷凝器各管接头向后。
- 5、将加料管插入冷凝管。
- 6、将收集瓶与冷凝管对接，用瓶口夹夹好。
- 7、将旋转瓶套在旋转轴右端，用瓶口夹夹好。
- 8、将水浴锅放在旋转瓶下方，加清洁水至2/3锅处（自来水要放置1-2天）。
- 9、在抽气管处用真空管接通真空管接头，另一接头联接真空泵或实验室真空天关。
- 10、接头（2）、（3）接冷却水（4）接加料管。

注意事项：

- （1）各玻璃件安装前要清洗干净。
- （2）各标准口和密封面要涂少量真空硅脂，增加气密性。
- （3）安装完成要锁紧机头位置，不能移动。

## 四、使用方法

旋转蒸发速度取决于三条：

- 1、真空度超高速速度越快，水蒸发时真空度应不小于0.096mpa。
- 2、水浴温度越高速度越快，一般不要超过80 ，具体按工艺要求。
- 3、冷却水温越低速度越快，用制冷水效果更佳。

## 五、注意事项

注 意 事 项	<p>请仔细阅读说明书，说明书应保存在实际使用人手中。</p> <p>电源连接必须有可靠地线，克保外壳安全接地。</p> <p>玻璃仪器在拆装、清洗及使用时应避免冲击，以防破损。</p> <p>严禁用电炉或明火直接加热，蒸发易燃、易爆、有毒蚀性或贵重溶液时，用户必须采取相应安全防护措施和遵守有关安全操作规定。</p> <p>对贵重溶液，应先做模拟工艺实验，待确认本设备能满足工艺要求时，再转入正常使用。</p> <p>水浴锅必须先加水，再通电，用毕切断电源。</p> <p>要防止电器部分浸水。</p>
------------------	--

## 六、维护保养

- 1、r201型在旋转密封上采用取四氟乙烯与橡胶复合密封结构。抗腐蚀性能强，真空度好。出厂时已装好，正常情况用户不要拆开。
- 2、密封结构在旋转轴左端，每周保养一次，擦洗干净后涂上少量真空脂（推荐7501真空硅脂）。
- 3、左端专用密封圈是气密性关键件。如果使用中发现与溶剂不相溶（膨胀、发胖等）可选用耐丙酮，乙酸乙酯或氯仿等特种专用密封圈（乙附）。
- 4、如果旋转轴松动不转，可用附件中主轴止动钢丝塞进机关底部小孔内止动旋紧主轴上小塑料旋帽即可，拆开反之。

## 装箱单

主机： 1套 500ml旋转瓶 1只

电控箱： 1只 250ml收集瓶 1只

专用密封圈 1只 冷凝管 1只

o型圈 40×2.65 1只 抽气管 1只

瓶口夹 2只 加料管 1只

主轴止动钢丝 1根 保险丝1a 1根

恒温水浴锅 1套

### 特别选件（需另购）

- 1、扩展接头— 50法兰口转接24号标准塞，可带0.25-2l旋转瓶。
- 2、冰晶器—加装在冷凝器之上，提高低沸点溶媒加收率。
- 3、第二冷凝器—用冰冷却。具有提高回收、混合溶媒分离回收用及阻止溶煤进入真空泵等多种用途。

本产品的加工定制是是，品牌是上海，型号是R201，蒸发面积是0.2（m<sup>2</sup>），功率是1.6（KW），外形尺寸是0.75\*0.32\*0.97（m），用途是广泛用于化工医药食品环保高校等科研单位，操作压力是减压，结构形式是立式，外形是排管式，运动状况是内循环型