

预埋式变形缝构造图集11ZJ111

产品名称	预埋式变形缝构造图集11ZJ111
公司名称	泰州瑞合兴建材有限公司
价格	70.00/米
规格参数	厂家:变形缝厂家
公司地址	兴化市合陈镇昌合路北
联系电话	0523-83866598 15312384598

产品详情

实用缝宽：100mm-500mm
产品功能：伸缩、防震、沉降、装饰
产品工作原理：地面抗震伸缩缝的基座两侧具有高弹性的热塑性胶条。依靠摩擦边锁定在铝合金的凹槽内，其中心部位采用抗震滑竿装置，用于固定两侧基座与中心板，地震活动设计中心杆期间，允许在加速向内和向外运动期间垂直移动金属盖，而没有疲劳和变形的迹象。同时提供板和底层系统组件之间的安全连接，以保持适当的定位并与相邻表面接触。产品做法参照图集 04CJ01-1、04CJ01-2、04CJ01-3、14J936：变形缝建筑构造

建筑变形缝结构：

- 1、在变形缝的两侧设双墙或双柱 ——
做法较为简单，但易使缝两边的结构基础产生偏心（用于伸缩缝时因基础可不断开，所以可无此问题）。
- 2、在变形缝的两侧用水平构件悬臂向变形缝的方向挑出 ——
基础部分容易脱开距离，设缝较方便，特别适用于沉降缝。
- 3、用一段简支的水平构件做过渡处理 ——
多用于连接两个建筑物的架空走道等，但在抗震设防地区需谨慎使用。

变形缝的施工注意事项：

一、安装前，仔细检查槽口是否符合产品要求，凿除多余部分，修复有缺陷的部分，使槽口过深过宽，

并用直筋加固，以保证槽口的平整度和牢固度。

二、楼层变形缝装置应符合图集结构详图的要求。如果不能满足要求，应制作凹槽或楼板，并用膨胀螺栓与钢筋混凝土主体结构连接。M6膨胀螺栓埋深40毫米，M8膨胀螺栓埋深50毫米。

三、安装时，以变形缝中间为基点，根据选择要求和图集两侧布置图，放样固定铝合金底座的位置。膨胀螺栓的位置和间距应采用相同的方法确定，间距应符合安装图纸的要求。

四、根据实际需要，设置防火带。

五、用底胶均匀涂抹侧隙基层和止水带两侧，将止水带平铺在混凝土基层上，并用相应工具压实。止水带固定后，两侧混凝土接缝处不应有气泡和开口。

六、将铝合金底座放入凹槽中，调整设计标高，使纵坡和横坡与装饰面一致，并用膨胀螺栓固定铝合金底座。

七、按设计间距布置滑杆，并初步固定。

八、盖上盖板，用螺栓固定。安装后，变形缝装置的表面盖板应与地面的平纵坡和横坡一致。

九、如有必要，可以嵌入胶条、弹珠或其他材料。

十、接缝密封胶应注入接缝单缝合的地方并找平。

建筑变形缝一般处于两种地方，一种是我们常见的楼面变形缝，它是在设置的过程中从一栋楼直接切下，产生的很多的地面变形缝，另一种是地面变形缝，是由于室外或是车间等地面的变形缝，也可以统称为地坪变形缝。建筑地面设置变形缝的做法