

CNC全自动弯管机，半自动弯管机，高难度弯管缩管模具开发

产品名称	CNC全自动弯管机，半自动弯管机，高难度弯管缩管模具开发
公司名称	宁波市鄞州宏明机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	布局形式:立式 电机功率:4000
公司地址	中国 浙江 宁波市 鄞州望春工业园区杉杉路197号
联系电话	86 0574 55011201 18868665565

产品详情

宏明机械是一家管类加工及设备专业制造厂商，本公司的主要产品有：金属圆锯机、管端成型机、高速液压弯管机及各类非标准设备订做、开发，及自动生产线的研制。本设备已广泛运用于汽车行业、摩托车配件、运动器材、休闲用品、钢制家具等各大行业。

机器特点：a. plc控制,机器运作十分稳定。 b. 具有手动、自动、半循环、全循环等多种功能任意选择。 c. 二种角度设置(0~185任意选择)可单一选择亦可二种连续选择。 d. 移动式脚踏开关,具有自动起动,紧急停止,紧停继续三种功能,安全性高。 e. 大容量冷却循环系统,使机器运行更稳定。 f. 模具更换简单方便,便于弹性生产。 g. 机头、弯管设计精巧,提供最大弯管空间。 推荐使用行业: 汽车配件,(刹车油管、保险杠、消声器、座椅等)。摩托车制造，自行车制造，空调制冷，健身器材，钢制家具，卫浴设备等行业。

tm管端成型机 (缩管机系列特性：功能：可作管端缩径，扩径、鼓包、墩筋及其他形状的加工成型。适用管件接插，汽车油管、风管、水管、空调管连接部位各种形状的成型加工。特点：机床结构紧凑、坚固、采用油压动力，工作稳定，成品率高，振动小，噪音低。标准配备：基本机台、手工具一包、模具一付。

技术参数 technological parameters

型号	tm20	tm40	tm60	tm80	tm110
最大缩管能力	20 × 2	40 × 2	60 × 2	80 × 2	1100 × 2
最大缩管长度	55	110	120	120	120
缩管周期s(一位)	4-8	5-10	8-12	10-15	20-25

dw弯管机特性高性能弯管机，运用于nc控制，多组程序、多角度设定，使您的操作及程序设置更简便。使用广泛，可用于大量生产或标准化的产品，如排气管、座椅、保险杠及所有钢家俱等。

技术参数 technological parameters

cnc型号	单位	38nc	50nc	75nc	89nc
油压电机功率	kw	4	5.5	7.5	11
最大适用管材	外径×厚mm	38×2.0	50×2.0	75×2.0	89×2.0
弯管精度	度	±0.15	±0.15	±0.15	±0.15
最大弯曲半径	m/m	200	250	50-300	50-350
最大弯曲角度	度	185	185	190	190
机器重量	kg	750	1200	2500	3000
机器尺寸	mm	2500×730×1020	3200×850×1030	3800×900×1350	4200×1050×1350

mc系列金属圆锯机特性：气动型配有自动进刀、自动夹紧装置，运行平稳、轻便、高效。正切、斜切自如，角度精确。冷却系统使机器长时间运行，延长锯片寿命。液压系统压力、夹紧压力分别显示设定，确保薄壁管受夹不变形。油动型采用垂直滑道式进到，液压驱动，运行平稳、轻便。定，成品率高，振动小，噪音低。标准配备：基本机台、手工具一包、模具一付。

技术参数 technological parameters

型号		mc275	mc315	mc350
锯切能力	mm	80	95	115
	mm	75×75	85×85	110×110
	mm	75×75	85×85	110×110
	mm	85×65	110×75	150×90
	mm	38	55	60
	mm	38×38	50×50	60×60
夹钳最大开档		85mm	110mm	150mm
主电机		4/2变级1.3/1.8kw	4/2变级1.8/2.4kw	4/2变级2.4/3.0kw
锯片适用尺寸		250.275.300	275.300.315	300.315.350

本产品的加工定制是是，布局形式是立式，电机功率是4000，控制形式是人工，类型是折弯机，品牌是宏明机械，适用行业是金属制品，管件行业，型号是25-189，油箱容量是多种，重量是多种，作用对象是金属管件行业