

TY601压铸品切边机 液压切边机 切边机

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | TY601压铸品切边机 液压切边机 切边机 |
| 公司名称 | 余姚天誉机械设备有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | 额定排量:30L/MIN 额定压力:21MPA |
| 公司地址 | 上海市嘉定区宝钱公路5000弄257号 |
| 联系电话 | 086-02159580263 13636683992 |

产品详情

ty601压铸品切边机 液压切边机 切边机厂家

适用范围：

本系列油压机是各类铝、镁合金压铸制品的毛边冲切，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸等、各类金属制品整形，电机矽钢片二次压制整形，塑料制品的整切；也适用于塑性材料的成形如板料的落料、拉伸、压印等以及塑料、粉末制品的压制等、采用先进的子母缸液压回路.无论是噪音,速度,耗电功率,均优于普通液压冲床是款高效率高速度,高出力,高环保的新一代液压冲床本机在压铸行业应用最为广泛.切边机产品特点：1.该系列液压机床以2-20mpa的液体压力为动力源,外接三相ac380v 50hz或三相ac220 60hz交流电源.2.该系列设备以液体作为介质来传递能量,采用先进的子母缸液压回路,油温低,空行程速度均在150mm/秒以上,工进速度30 mm/秒以下3. 液压切边机设备待机,滑快上下移动时噪音均不超过75分贝.4.采用四柱三板式结构,活动板的垂直精度由四个精密导套控制,下工作面与上工作面任意点的平行精度达到0.1mm以下.5.冲床具有废料吹气装配.并在下工作台中央开有废料落料槽.6.冲床的冲切下止点位置一般通过压力开关,位置感应器进行控制.7.切边机具有自动计数功能,分手动和半自动两种控制方式,手动可将压装上模停在任意行程范围内,配有紧急回升按钮,也可加装红外线护手装置8.压力、行程、冲切速度、吹气时间、闭合高度客户均可自行调整,方便操作；9.液压系统内置油箱底部,外观整洁,稳重.10.该系列液压机械出力范围有5-100 tf 可选.(1tf=1000kgf=9.8kn)

ty601切边机，冲边机，压铸制切边机，铝镁合金冲边机 ¥ 四柱切边机，上海切边机，昆山切边机

本产品的加工定制是是，额定排量是30L/MIN，额定压力是21MPA，品牌是天誉，型号是TYY601，油箱容量是150L，重量是800KG，柱数是四柱，规格是500*400