

订制加厚加宽电动立轴压力机

产品名称	订制加厚加宽电动立轴压力机
公司名称	河北龙海机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	额定排量:30 额定压力:150
公司地址	清河县城关工业区
联系电话	03198051888 13642748600

产品详情

立轴拆装机技数：

最大压力：31.5mpa 最大吨位：150t

电 源：380v

液压缸行程：200mm

油缸直径：218mm

外形尺寸：180*55*120

总质量：380kg

一、机器特性：

立轴拆装机是专业更换立轴工具，该机器设备采用液压原理，大大降低维修工劳动强度，提高安全效率。立轴拆装机还可以用作简易压力机使用，压装汽车其他配件。

特点：该机器是用于汽车转向节立轴拆装的专用机器，适用于斯太尔、欧曼、解放、东风等各种中重型车系列转向节立柱销的拆装，也可改装压变速箱齿轮，拉臂套，拆装汽车半轴套管，各种轴承等，做简易四柱压力机使用。解决了传统的汽车底盘修理过程中,我们常常会发现有许多修理人员拆卸汽车转向节立轴的方法是采用大锤直接敲打、氧乙炔烤加热后锤击等方法。这样做有很多危害:转向节立轴易容弯曲、立轴座孔及前桥易变形,影响前桥主销内倾。另外,转向

立轴和前桥材质因加热受到影响,达不到原来材料的技术性能要求,其后果会影响汽车前轮定位(造成吃胎)和汽车行驶安全性立轴拆装机主要特点是压力大,使用方便,省时,省力。安全性能好。

二. 结构原理

lb-150t型液压转向节立轴拆装机,由一个2.2kw、380v的电机驱动ycy-2.5型高压柱塞油泵,形成一个液压站的总体。输出的液压油,经手动换向阀(yf-34sm-10h-t)后分别进入油缸的上腔和下腔,换向阀在中位时,系统卸荷,液压油流出油箱。当换向阀动作时可实现活塞杆的上下位置移动,同时产生足够的压力,压力应为31mpa.三:使用步骤:

1.气源连接,将转向立轴拆装机推至工作位置

2.将主轴座和转向节主销上下端口对齐

3.插上主销工装,打开启动手柄,液压缸伸出至主销脱离后,再反向扭动手柄使油缸退回

4.如工装不到位,更换顶轴座,启动开关使油缸伸出投出转向节主销

5.将转向节偏放在油缸或对冲位置,将复合套顶座放上并对准,打开启动手柄以及操作后关闭。之后把新的复合套对准轴孔,启动手柄完成后关闭。

四、注意事项:

1. 电动液压式应加入n46号液压油,液压油加25公斤左右。{气动液压式不需加油,直接通气即可使用。}

2. 接入380v电源,启动电机时电机应顺时针旋转,否则高压油泵不会打油。

3. 启动电机油泵开始工作,搬动换向阀的手柄使活塞杆往复运动,及时检查油面,陆续向油箱加油,将活塞杆往返几次后将油缸的空气完全排除。

4. 在拆装立轴前,把机器推到立轴上方,搬动换向阀手柄,活塞杆就会慢慢下降,接入到立轴时,活塞杆就会产生压力,慢慢的就把立轴往下压出。如果压不出来,那是压力不足。可调整一下压力。将六棱调整螺栓向里旋转,压力即可上升。在下降时,活塞杆不应超过120mm,否则会爆缸。

5. 不得过载使用拆装机。

6. 拆装工作完成后,将手动阀的手柄搬向另一方,活塞杆慢慢上升,活塞杆上升到与机身平即可。关闭电源,任务完成。

五、设备常见故障及排除方法

现象	原因	消除方法
工作时升降杆不上升或保压时压力明显下降	高压泵内有脏物或油封损坏 控制阀中有脏物、磨损或油封损坏 油泵反转 安全阀未调好 油箱内油液不足 油液不洁或泵、阀不洁 油液或管道中有空气	清洗或更换 研磨或更换 重接马达线 调好安全阀 加足油液 更换油或拆除 空行程数次
压力不稳或爬行现象	高压泵或控制阀中油封损坏 油液不足使油泵出现吸空现象	更换 加足油液
漏油	油封损坏、螺塞未拧紧	拧紧螺塞

本产品的加工定制是是，额定排量是30，额定压力是150，品牌是龙海机械，型号是XR-150Z，油箱容量是30，重量是480，柱数是四柱，规格是200*120*100