

德州供应 JZQ PM系列齿轮减速机 JZQ250-23.34/31.5/40.17/48.57

产品名称	德州供应 JZQ PM系列齿轮减速机 JZQ250-23.34/31.5/40.17/48.57
公司名称	德州市隆特福商贸有限公司
价格	面议
规格参数	类别:齿轮减速机 齿轮类型:圆柱齿轮减速机
公司地址	山东省德州市德城区马市街36号
联系电话	0534-5081905 15305446655

产品详情

齿轮减速机是按国家专业标准zbj19004生产的外啮合渐开线斜齿圆柱齿轮减速机，齿轮减速机广泛应用于冶金、矿山、起重、运输、水泥、建筑、化工、纺织、印染、制药等领域。

目录

适用范围机器特点型号规格功率速比扭矩维护保养常见故障及解决方案四大系列齿轮减速机特点性能适用范围机器特点型号规格功率速比扭矩维护保养常见故障及解决方案四大系列齿轮减速机特点性能展开

适用范围 齿轮减速机适用范围如下：

1、高速轴转不大于1500转/分。

齿轮减速机

2、齿轮传动圆周速度不大于20米/秒。

3、工作环境温度-40-45℃，如果低于0℃，启动前润滑油应预热至0℃以上。

4、齿轮减速机可用于正反两个方向运转。

机器特点 1.齿轮采用高强度低碳合金钢经渗碳淬火而成，齿面硬度达hrc58-62，齿轮均采用数控磨齿工艺，精度高，接触性好。

2.传动率高：单级大于96.5%，双级大于93%，三级大于90%。

3.运转平稳，噪音低。

4.体积小，重量轻，使用寿命长，承载能力高。

5.易于拆检，易于安装

型号规格 1.型号有：zq、zqh、zqsh型齿轮减速机pm型圆柱齿轮减速机jzq型系列齿轮减速机。

pj型圆柱齿轮减速机zqa型圆柱齿轮减速机zq、zqd大速比圆柱齿轮减速机。

zd、zdh、zdsh型减速机zl、zlh、zlsh型减速机zs、zsh、zssh型减速机。

zsc、zsc(a)减速机zdy、zdz硬齿面中硬齿面圆柱齿轮减速机jb/t8853-2001。

zly、zly硬齿面中硬齿面圆柱齿轮减速机jb/t8853-2001。

zsy、zsz硬齿面中硬齿面圆柱齿轮减速机jb/t8853-2001。

yk系列圆锥—圆柱齿轮减速机yb/t050-93k系列圆锥—圆柱齿轮减速机。

fzly型圆柱齿轮减速机zby19004-88fdby型圆锥圆柱齿轮减速机zby19026-90。

yn系列齿轮减速机yb/t050-93。

hmk型圆弧齿轮减速机yb/t050-93qjy系列起重机械减速器。

qj - l型起重机立式减速机jb/t8905.3-1999。

qj - t型起重机套装式减速机jb/t8905.4-1999qj型起重机减速机jb/t89051-1999。

qj - d型起重机底座式减速机jb/t8905.2-1999。

dbz、dcy、dbz、dcz型圆柱齿轮减速机jb/t9002-1999。

zzl型圆锥圆柱齿轮减速机s系列齿轮减速机。

zds型齿轮减速机jb/t5560-1991。

gs型高速渐开线圆柱齿轮箱tj315型圆柱齿轮减速器。

jdx边缘传动减速jc/t878.2-2001mhs、hs系列齿轮箱。

zjy型轴装式圆柱齿轮减速机jb/t7007-1993。

pyz系列硬齿面轴装式减速机c一级斜齿轮减速机ce二级斜齿轮减速机。

cr斜齿轮减速器zws系列螺旋锥齿轮减速机zlz系列螺旋锥齿轮减速机。

zls、zlsa螺旋锥齿轮减速机zld、zlda螺旋锥齿轮减速机js系列齿轮减速机。

r系列齿轮减速机k系列齿轮减速机f系列齿轮减速机s系列齿轮减速机。

2.规格有：单级：80、100、125、160、200、250、280、315、355、400、450、500、560；

两级：112、125、140、160、180、200、224、250、280、315、355、400、450、500、560、630、710；三级：160、180、200、224、250、280、315、355、400、450、500、560、630、710；

功率速比扭矩 减速比：

25~4000r/min（与rx、r、k系列组合可达到更大速比）

输出转矩：

高至2600000nm

电机功率：

0.4-12934kw

维护保养 齿轮减速机的使用、维护保养及注意事项

一、减速机采用460#中负荷工业齿轮油，工作环境温度为0~40℃。

二、首次使用100小时后，应洗干净内腔换上新的齿轮油，以后每2000小时换油一次。

三、拆装减速机时，应尽量避免锤击，以免损坏正常机件。

四、使用时若发现轴伸或连接处有渗油现象，应及时更换骨架油封等密封件。

常见故障及解决方案 减速机在长期运行中，常会出现磨损、渗漏等故障，最主要的几种是：

1、减速机轴承室磨损，其中又包括壳体轴承箱、箱体内孔轴承室、变速箱轴承室的磨损。

2、减速机齿轮轴轴径磨损，主要磨损部位在轴头、键槽等。

3、减速机传动轴轴承位磨损。

4、减速机结合面渗漏。

针对磨损问题，企业传统解决办法是补焊或刷镀后机加工修复，但两者均存在一定弊端：补焊高温产生的热应力无法完全消除，易造成材质损伤，导致部件出现弯曲或断裂；而电刷镀受涂层厚度限制，容易剥落，且以上两种方法都是用金属修复金属，无法改变“硬对硬”的配合关系，在各力综合作用下，仍会造成再次磨损。对一些大的轴承企业更是无法现场解决，多要依赖外协修复。当代西方国家针对以上问题多使用高分子复合材料的修复方法，而应用较多的有美嘉华技术产品，其具有超强的粘着力，优异

的抗压强度等综合性能。应用高分子材料修复，可免拆卸免机加工既无补焊热应力影响，修复厚度也不受限制，同时产品所具有的金属材料不具备的退让性，可吸收设备的冲击震动，避免再次磨损的可能，并大大延长设备部件的使用寿命，为企业节省大量的停机时间，创造巨大的经济价值。

而针对渗漏问题，传统方法需要拆卸并打开减速机后，更换密封垫片或涂抹密封胶，不仅费时费力，而且难以确保密封效果，在运行中还会再次出现泄漏。美嘉华高分子材料可现场治理渗漏，材料具备的优越的粘着力、耐油性及350%的拉伸度，克服减速机振动造成的影响，很好地为企业解决了减速机渗漏问题

本产品的加工定制是是，类别是齿轮减速机，齿轮类型是圆柱齿轮减速机，安装形式是卧式，布局形式是三环式，齿面硬度是软齿面，用途是减速机，品牌是ALT，型号是JZQ250，输入转速是1440（rpm），额定功率是3（kw），输出转速范围是35（rpm），许用扭矩是400（N.m），使用范围是通用，减速比是31.5