

德力合批发供应原厂配件沪工牌电动套丝机变速齿轮箱

产品名称	德力合批发供应原厂配件沪工牌电动套丝机变速齿轮箱
公司名称	南通市德力合机电工具有限公司
价格	面议
规格参数	类别:齿轮减速机 齿轮类型:针轮减速机
公司地址	南通市工农路108号商业一层08室
联系电话	86 0513 85282015/85282016 南通市德力合机电工具有限公司电话

产品详情

电动套丝机说明:

电动套丝机是设有正反转装置，用于加工管子外螺纹的电动工具。又名:电动切管套丝机,绞丝机,管螺纹套丝机。把1980年前的手动管螺纹绞板电动化。它使管道安装时的管螺纹加工变得轻松，快捷。降低了管道安装工人的劳动强度。电动套丝机的概念套丝机由: 机体,电动机,减速机，管子卡盘,板牙头,割刀架,进刀装置,冷却系统组成. 为了节省制造成本,近年来,市场上出现了重型和轻型两种套丝机
重型套丝机为全铝合金机体.型号代号一般为100或100a.价格较贵.滑架跨度大,稳定性好,经久耐用.一般净重为175公斤.适合固定的场地,进行大批量加工管螺纹!
轻型套丝机一般机体下部为2mm厚的铁板制作,上部为铝合金..型号代号一般为100c或100iii或r4-ii.价格较低,滑架跨度小,稳定不太好,但重量轻,一般净重为130公斤左右,搬运较方便,适合工作流动性频繁者使用.
套丝机功能 套丝机工作时,先把要加工螺纹的管子放进管子卡盘,撞击卡紧,按下启动开关,管子就随卡盘转动起来,调节好板牙头上的板牙开口大小,设定好丝口长短.然后顺时针扳动进刀手轮,使板牙头上的板牙刀以恒力贴紧转动的管子的端部,板牙刀就自动切削套丝,同时冷却系统自动为板牙刀喷油冷却,等丝口加工到预先设定的长度时,板牙刀就会自动张开,丝口加工结束.关闭电源,撞开卡盘,取出管子. 套丝机还具有管子切断功能:把管子放入管子卡盘,撞击卡紧,启动开关,放下进刀装置上的割刀架,扳动进刀手轮,使割刀架上的刀片移动至想要割断的长度点,渐渐旋转割刀上的手柄,使刀片挤压转动的管子,管子转动4圈5圈后被刀片挤压切断.套丝机的型号
套丝机的型号一般有:2寸套丝机(50型),加工范围为:1/2"-2"(英寸) 另配板牙可扩大加工范围:1/4"-2"(英寸)
3寸套丝机(80型) 加工范围为:1/2"-3"(英寸) 4寸套丝机(100型)加工范围为:1/2"-4"(英寸)
6寸套丝机(150型)加工范围为:2 1/2"-6"(英寸)

本产品的加工定制是否，类别是齿轮减速机，齿轮类型是针轮减速机，安装形式是卧式，布局形式是摆线式，齿面硬度是硬齿面，用途是减速箱体，品牌是HUGONG/沪工，型号是1-2“ /2-4 “，级数是多级