

# 机械式电子式耐破度仪 海达

产品名称	机械式电子式耐破度仪 海达
公司名称	东莞市海达仪器有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:海达 型号:HD-A504-2
公司地址	东莞市道滘蔡白第一工业区
联系电话	86-051250121018 13390877155

## 产品详情

一、机械式电子式耐破度仪hd-a504-2产品简介：本仪器是国际通用型缪伦(mullen)式仪器，广泛地适用于包装材料，主要用于测定各种纸板及单层和多层瓦楞纸板，也可用于丝绸、棉布等非纸质材料的耐破强度的测试。只要放进材料，即自动侦测，自动试验，自动油压回位及自动计算、储存测试数据、打印，仪器用数字显示并能自动打印测试结果和数据处理。

机械式电子式耐破度仪实物图1二、机械式电子式耐破度仪hd-a504-2主要

技术参数：1、感应方式：压力转换器2、指示方式：触摸屏操作3、操作方式：全自动4、力量单位：kpa、psi (lbs/in<sup>2</sup>)、kgf/cm<sup>2</sup>，带单位切换功能5、耐破度测量范围：250 ~ 5600kpa6、夹环材质：不锈钢sus# 3047、夹环内径：上、下夹环内径 31.5 ± 0.05mm8、液压油：硅油9、加压速度：高压式170 ± 10ml/min10、准确度：± 0.5%11、自动夹紧和松开装置,试样夹持力:>690kpa12、可显示曲线和自动求取原纸的耐破指数等13、外型尺寸：(l × w × h)430 × 530 × 525mm14、整机重量：70kg15、功率：120w16、电源：1 ac20 ± 10%,50hz17、选配：气泵1台。

机械式电

子式耐破度仪实物图2三、机械式电子式耐破度仪hd-a504-2设计标准：jis-

I1004、I1018、I1031、k6328、p8131、p8112及astm-d2210、tappi t403、iso2759-2001、gb/t1539

四、机械式电子式耐破度仪hd-a504-2操作说明：1、接通电源,打开电源的开关,显示器打开自动校正程序并归零。2、检查甘油杯里面是否有油，上面的旋钮螺丝是否拧紧。注：甘油要保持油杯的2/33、纸箱破裂强度机检查完毕后，将试样放在上下压盘中间。4、按一下置零键，确认显示器上显示为零。5、此时按下启动键，仪器进入测试，并自动保存测试值，如有特殊情况请按仪器右下脚的急停按键，仪器停止工作，也可以按下停止键使仪器归零停止。6、第一次测试完成后，按下记忆功能确定键，保存第一组测试数据；做第二组测试，测试完成后，按下记忆功能键，保存第二组测试数据；依此类推，可保存十二组测试数据。完成后，按记忆功能确定键，调出十二组测试数据，按打印键进行打印。7、若有记忆数据，要取消数据则按下归零键三秒钟即可做另组测试。

机械

式电子式耐破度仪细节图五、机械式电子式耐破度仪hd-a504-2的调整方法一、测试数值不准或者偏小主要原因是油缸内的空气没有排除干净，堵塞油压的上升，解决方法如下：1、旋松油杯螺栓。2、轻按一下橡皮膜，若有空气，会从油杯内冒出气泡。3、按住橡皮膜约十秒钟，待空气排完以后，在旋紧螺栓。4、如完成以上3点均不能达到理想状态，可点击复位键，稍等5 ~ 10秒钟等待机器自动回压，然后打开油

杯螺栓，待橡皮膜自动鼓起，反复点击测试按钮，即可排除空气。二、打稍微厚点的纸板破裂程度较小一般kd系列破裂强度试验机在出厂的时候系统内部设置的断点比例较大，适合大部分厂家使用，如果测试的纸板较厚，可用以下方法调节：解决方法如下：1、关掉机器电源开关。2、启动机器电源开关，同时按住设置键不放，进入系统设置界面。3、第一页面显示的时间设置页面，设置键是移位功能，打印键是增大数值，峰值键是确认功能，并且进入下一界面。4、第二界面是时间设定页面，点峰值键键入第三页面，也就是断点比例设置页面5、一般20kg以后的纸张物件，断点比例调节到80即可达到破裂要求，断点比例越小，传感器抓取的破裂值越大，断点比率越大，传感器抓取的即越小，所以当我们要求打的纸板较厚的时候即可把断点比例调节到60左右，不过在此提醒。

## 海达制造一厂合影

本产品的加工定制是是，品牌是海达，型号是HD-A504-2，测量范围是250~5600kpa，材质是不锈钢SUS#304，电源是1 AC220±10%,50Hz，尺寸是(L×W×H)430×530×525（mm），重量是70（kg），夹环材质是不锈钢SUS#304，液压油是硅油