

济南章丘章丘德达刀具厂生产渐开线花键滚刀 质优

产品名称	济南章丘章丘德达刀具厂生产渐开线花键滚刀 质优
公司名称	章丘市德兴刀具厂
价格	面议
规格参数	样品或现货: 是否标准件:标准件 标准编号:GB5103-1985
公司地址	中国 山东 济南 章丘市 王西村
联系电话	86 0531 83209022

产品详情

章丘市明水德达刀具厂为齿轮滚刀专业生产厂家，主要生产m1-m42大模数齿轮滚刀，圆弧滚刀，硬质合金滚刀，蜗轮滚刀，链轮滚刀及各种粗精铣指形铣刀。已通过iso9001-2000质量体系认证，经德国克林贝尔pwf-300滚刀检查仪检测。有高级工程师5人，中级职称10余人。m8-m30镶齿齿轮滚刀现货供应，最大生产模数可达m42，我厂生产的大模数滚刀深受客户青睐，国内很多水泥机械厂，回转支撑厂，减速机厂，齿轮厂及重型重工企业已长期购用我厂滚刀。

我厂对产品保证质量，讲究信誉，供货及时，热忱欢迎广大用户来电来函垂询订购。

单位名称：章丘市明水德达刀具厂

地址：章丘市城东工业园圣泰路

电话/传真：0531-83209022

联系人：石凤德

手机：13905419492

网址：<http://www.tonta.cn>

邮箱：tontacutter@163.com

我厂齿轮滚刀完全按国标进行生产制造。材质为高工钢w6mo5cr4v2和w18及w6mo5cr4v2al(超硬)等几种，硬度高hrc62-64 ;超硬材料硬度可达hrc65-67。

规格品种齐全m8-m40均可生产，有现货供应。

本产品的样品或现货是现货，是否标准件是标准件，标准编号是GB5103-1985，品牌是德达，型号是M130度，滚刀类型是花键滚刀，材质是高速钢，适用机床是花键铣床，精度等级是A级，是否进口是否，是否涂层是非涂层，规格是M1-10，是否库存是库存，是否批发是批发