

金刚石工程薄壁钻头，水钻头

产品名称	金刚石工程薄壁钻头，水钻头
公司名称	上海卡灵机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	是否标准件:标准件 品牌:领航
公司地址	上海市金山区枫泾镇环东一路65弄12号2322室
联系电话	15921954527 13611930300

产品详情

您看到的价格即为我们的销售价格，点您需要的规格就可以看到价格，就可以看到全部规格。您可以直接拍下，都是有现货的，我们收到信息会第一时间发货，请您写清楚详细的地址和联系方式。

水钻头工程薄壁钻头，采用世界先进的烧结手法，性价比高。打孔速度快，作业效率高。推荐配套使用固定式钻机或手持式钻机。广泛应用于建筑物中，暖、煤气、水、电、空调、管道安装时打过墙孔。机场跑道、桥梁、高速公路、隧道等基础工程的钻孔、掏料、取芯。石材、陶瓷等非金属硬脆性材料打孔。锋利型配方设计，用于各种钢筋混凝土、砖墙打孔，工作效率高。优质钢体材料，高频焊接工艺，性价比高。

选用高品质金刚石及优质金属粉料，专门针对各种标号钢筋混凝土打孔设计配方，钻孔速度快，寿命长。采用德国全自动激光焊接工艺，刀头结实牢固。同心度优良，保证钻头在工作时摆动小，打孔精度极高。

薄壁工程钻头分类：1) 水钻：在使用过程中必须加水，应用于大型钻掏取芯工程。建议配套固定式钻机或手持式钻机。2) 干钻：在使用过程中无需加水，主要应用于水、电、暖、煤气及空调管道安装等小型打孔工程。建议配套手持式钻机、在施工过程中灵活、方便，无需加水，加上专用接首可配套配套锤钻。

水钻头的特点：1) 钻进速度快，高效率，综合“性价比”高；

2) 耐磨系数好，使用寿命长，一个钻头一般能钻石材20米深以上；

3) 钻管采用45#无缝钢管制作而成，不易变形；

4) 多用热压烧结钻头为主,电镀钻头为辅,胎体hrc10-20 或 hrc20-35;

5) 接头可根据客人要求而做，一般有螺丝牙、直柄、锥柄等连接方式！

水钻头的优势：1)力平衡设计使钻头具有良好的导向性适应配合井下马达应用于定向钻井具有较小的径向震动

2)不同结构的专利pdc复合片在钻头不同位置的合理布置使钻头具有较强的攻击性和抗研磨性

3) 强攻击性设计使钻头可获得高的机械钻速

4)动态流场模拟技术应用于水力设计

5) 使井底流场最优化有利于提高排屑速度和防泥包。

水钻头使用方法：1) 如何才能的在被钻物体上开孔？手持式钻机开孔时，会对钻头产生不同程度的冲击，容易导致钻头胎体产生裂纹，或使接首松动不同心。可采用以下两个方法有效解决开孔受冲击问题：方法1：将钻头倾斜一定角度旋转，以稳定钻头，当磨出一条月牙槽后，逐步把钻头放正钻进。采用这种方法开孔时不能过分压着钻头，月牙槽亦不能太深，否则容易损坏刀头。方法2：用一块约3cm厚的木板，并在上面钻一个与所开孔直径相同的孔，开孔时木板压在地板或墙面上，将钻头插在木板孔上开孔即可。固定式钻井机开孔时先不开动钻机，使钻头轻轻着地后，再提起几毫米，再开动钻机，使钻头徐徐着孔底，以防止损坏刀头或接头松动造成不同心。

2) 怎样才能确保钻头顺利进尺？当钻机功率过小、混凝土过于坚硬、或钻进压力和冷却水控制不当时，都导致钻头进尺困难。当钻机钻头摆动太厉害时，也会造成钻头不进尺。采用以下办法解决问题：方法1：用废旧砂轮（40#—60#粗砂轮）修磨钻头端面和内外圆使其重新出刃；方法2：在普通的砖上钻若干孔使钻头重新出刃。如果钻头摆动较大，则调整一下钻头的接头或检修钻机主轴。

为保证钻机钻头寿命，钻孔时，必须保证钻头得到充分冷却，使用水钻，在开钻前，充分打开冷却水，停钻后关闭冷却水。钻速越高，需水量越大。

水钻头注意事项：水钻头必须加水使用,注意在打孔时避免打到钢筋,以免降低钻头的使用寿命。应用于大型钻掏取芯工程，建议配套固定式钻机或手持式钻机。钻孔稳定性好，速度快，钻头寿命长。

本产品的加工定制是是，是否标准件是标准件，品牌是领航，型号是所有，是否进口是否，材质是金刚石，类别是深孔钻，规格（直径*全长）是300*370,245*370,220*370,200*370,180*370,165*370,159*370,152*370,140*370,132*370,127*370,120*370,116*370,112*370,108*370,102*370,96*370,89*370,83*370,76*370,71*370,66*370,63*370,56*370,51*370,46*370,44*370,40*370,38*370,36*370,32*370,30*370,27*370,25*370,22*370,20*370,18*370,16*370,254*370,273*370,350*370，产品种类是钻头